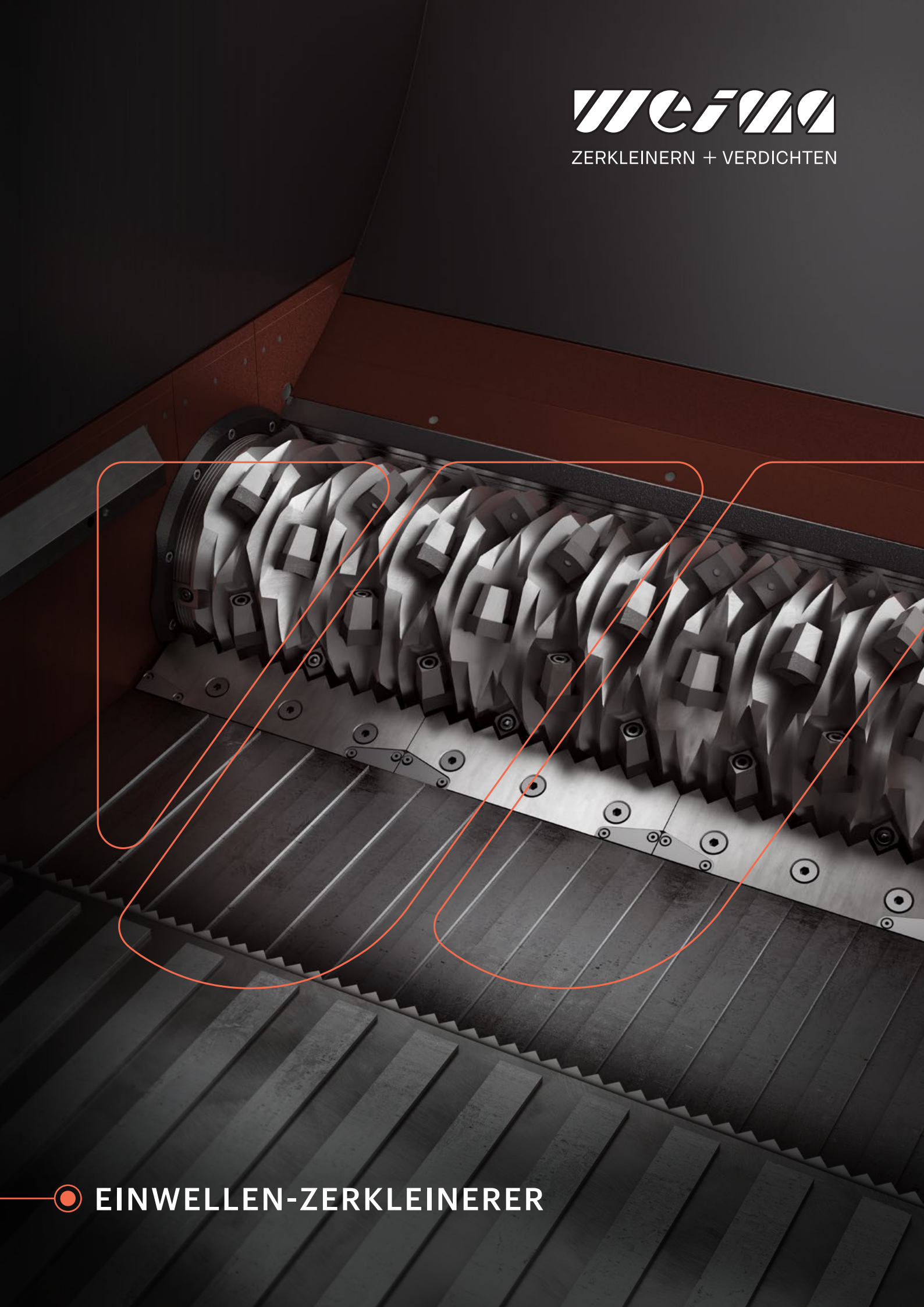
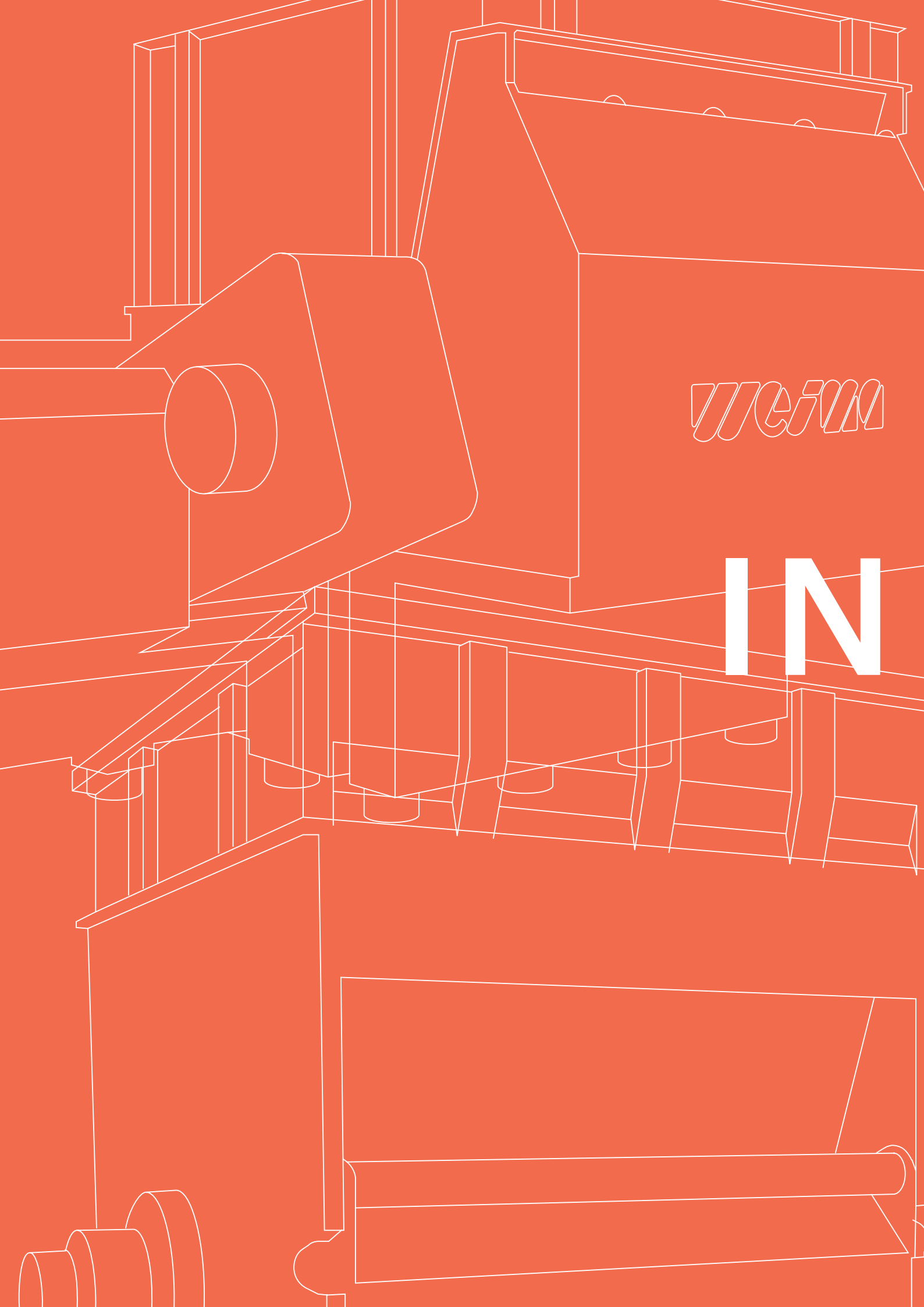




ZERKLEINERN + VERDICHTEN



● EINWELLEN-ZERKLEINERER

A detailed line art illustration of a mechanical assembly, possibly a pump or engine component, rendered in white outlines against a solid red background. The drawing shows various parts including a large housing, a circular flange, and a series of vertical supports or pistons. The style is technical and minimalist.

weim

IN

HALT

Seite 05

Seite 06

Seite 09

DATEN UND FAKTEN

MISSION

ANWENDUNGEN

Seite 16

Seite 18

Seite 20

Seite 24

SCHNEIDGEOMETRIEN

SIEBE

ANTRIEBE

SCHIEBER

MASCHINEN

Seite 28

Seite 36

Seite 44

Seite 52

Seite 60

260 mm Rotordurchmesser

370 mm Rotordurchmesser

500 mm Rotordurchmesser

700 mm Rotordurchmesser

800 mm Rotordurchmesser

Seite 68

Seite 70

KONNEKTIVITÄT

SERVICE



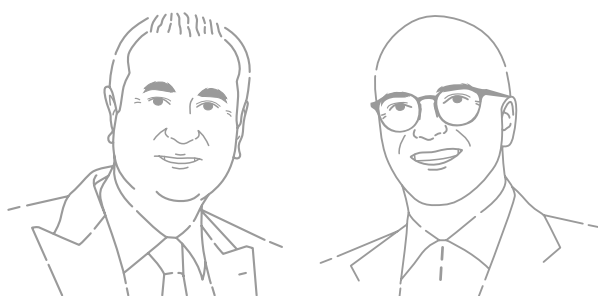


WER

WIE

WO

WAS



Das Familienunternehmen.

Der junge Unternehmer und Visionär Peter Rössler hat früh das Potenzial von Reststoffverwertung erkannt. Im Jahr 1980 gründet er die Weinsberg Maschinenfabrik, kurz WEIMA. Nach dem Millennium gelingt mit Martin Friz der Generationswechsel, der nun seit 2003 die Geschäfte führt.

>300              

      **65.000**

  **1.200**   



In Baden-Württemberg daheim, in der Welt zu Hause.

Dank früher internationaler Ausrichtung ist WEIMA auf allen wichtigen Märkten vertreten. Vertriebs- und Servicestandorte befinden sich in Europa, den USA, Polen, China und Indien.

1. Ilsfeld | Zentrale (D)
2. Annaburg | Produktion (D)
3. Abstatt | Produktion (D)
4. Fort Mill | Vertrieb & Service (USA)
5. Yantai | Vertrieb & Service (CN)
6. Ahmedabad | Vertrieb & Service (IN)

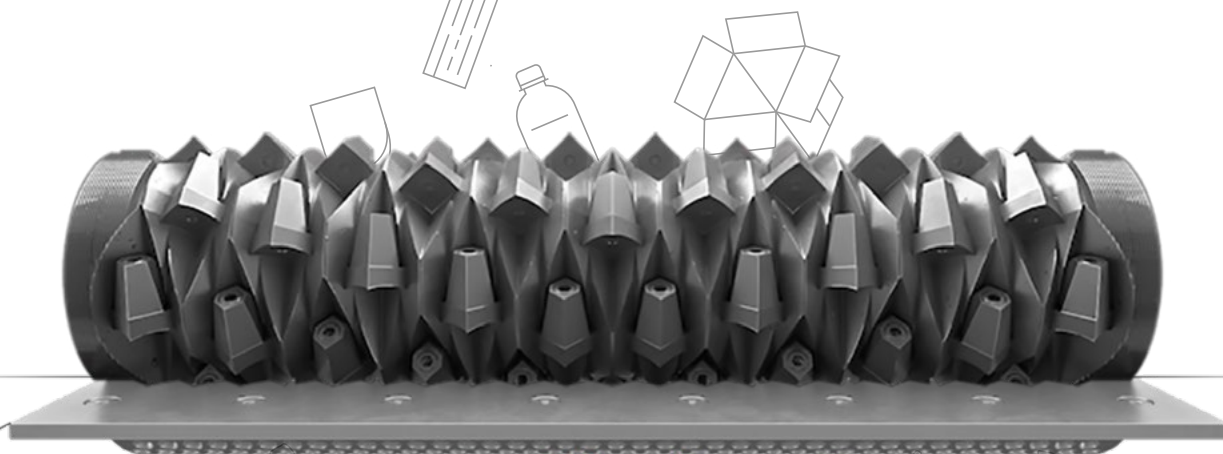
Vom Reststoff zum Wertstoff.

Mit WEIMA Maschinen sind (fast) keine Grenzen gesetzt. Seit über 40 Jahren shreddern und verdichten wir Produktionsabfälle aus den Bereichen Kunststoff, Holz, Papier, Metall, Verpackung, Abfall und Biomasse.





WIR MACHEN ES KLEIN.



WEIMA SORGT MIT SHREDDERN DAFÜR, DASS ALLES, WAS OBEN REINKOMMT,
UNTEN SO ANKOMMT, DASS SIE DEN MAXIMALEN WIRTSCHAFTLICHEN MEHRWERT ERZIELEN.

OB ZUM SORTIEREN, REINIGEN, TRANSPORTIEREN ODER WEITERVERARBEITEN.



REDUCE. REUSE. RECYCLE.

WEIMA steht für aktiven Umweltschutz und für robuste Zerkleinerungstechnik „Made in Germany“. Unsere Maschinen legen den Grundstein für eine ressourcenschonende Zukunft und stehen am Anfang vieler Recyclingkreisläufe.



RESTSTOFFE WERTSCHÄTZEN

Als Recyclingspezialist sehen wir es als Pflicht an, unseren Beitrag für einen sauberen Planeten zu leisten. WEIMA Shredder, Granulatoren, Brikettier- und Entwässerungspresen werden so immer ausgefeilter, produktiver und vor allem energieeffizienter.



NACHHALTIG FÜR INDUSTRIE UND HANDWERK

Die große Auswahl an Maschinen und Optionen verschafft WEIMA einen entscheidenden Vorteil. Statt Einheitsgrößen entwickeln wir mit Anwendern die passende Maschinen- oder Systemlösung für ihre Abfallaufgabe.



SCHON GEWUSST?

Das seit 2009 aktive „Destroy Responsibly“ Programm macht Messen und andere Events umweltfreundlicher. Eine voll funktionsfähige Zerkleinerungslinie recycelt Abfall an dem Ort, wo er entsteht: direkt auf dem Eventgelände.



mehr erfahren



Z

E

R

KL

E

I

N

E

R

N

ANWENDUNGEN ZERKLEINERN

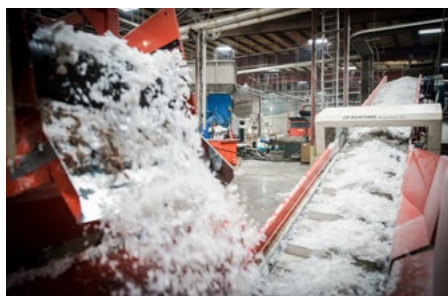


Kunststoff

Bei vielen tausenden ausgelieferten Kunststoffshreddern gibt es wohl kaum noch Anwendungsfälle, die wir nicht schon einmal umgesetzt haben. Dazu gehören klassische Dinge wie Anfahrbrocken, Kisten, Paletten, Rohre, Behälter, Formteile und Post-Consumer-Abfälle wie PET-Flaschen oder Verpackungen. Aber eben auch besonders reißfeste Materialien wie Gummi oder Folien aus BOPP, sowie Gewebe und Fasern aus Aramid, Kevlar oder Carbon.

„Bei den hohen Mengen an Plastikabfall auf der Welt bedarf es besonders nachhaltige Entsorgungskonzepte. Und Zerkleinern ist die Grundlage dafür.“

*Gunter Schippers,
Business Development | Plastic bei WEIMA*



ANWENDUNGEN ZERKLEINERN



Holz



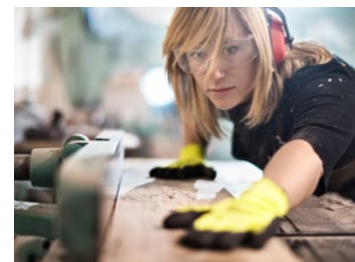
Wer aus seinen Abfällen umweltverträglich Energie gewinnen will, kommt am Rohstoff Holz nicht vorbei. Die mittels Zerkleinerung zu Hackschnitzel verarbeiteten Reste lassen sich zur direkten Wärmeengewinnung in Feuerungsanlagen oder zur Herstellung von Briketts nutzen.

Typische Anwendungen sind alle Arten von Hart- und Weichhölzern, Altholz, OSB- und MDF-Reste, Furnier, Sperrholz, Treppen, Türen, sowie Paletten. Und keine Sorge. Deren Nägel und Schrauben werden einfach mit zerkleinert. Später lassen sie sich bequem mittels Magnet separieren.



„Die ersten WEIMA Zerkleinerer der 1980er Jahre kamen für Holz-anwendungen zum Einsatz. Seitdem hat sich technisch viel getan. Wir sind mittlerweile auch zum Experten für die entsprechende Fördertechnik geworden.“

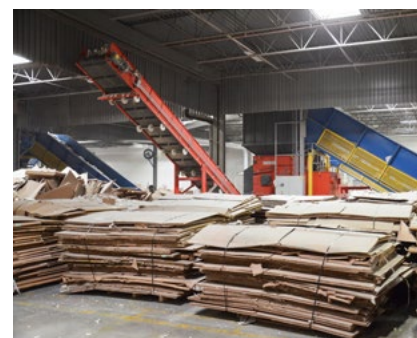
Fred Haller,
Business Development | Wood bei WEIMA



Papier und Kartonage



Neben Metall und Kunststoff ist Zellstoff ein wesentlicher Vorreiter der Wiederverwertung – und wichtiger denn je. In Zeiten des boomenden Online-Handels rückt die nachhaltige Entsorgung von Wellpappe immer stärker in den Vordergrund. Zu den häufigsten Anwendungen gehören Altpapier, Dokumente, Papierrollen, Kartonagen, Filterpapier, Etiketten, Bücher und Verpackungen.



50 Tonnen

So viel Durchsatz schafft ein WEIMA Einwellen-Zerkleinerer bei der Produktion von hochwertigem Ersatzbrennstoff.

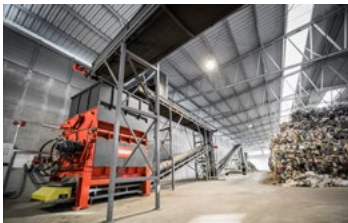


Abfall und Ersatzbrennstoff



Ob als Stand-Alone Lösung, oder fest integriert in eine Produktionslinie – WEIMA ist dank innovativer Antriebskonzepte Komplettanbieter für die ein- sowie mehrstufige Aufbereitung von Abfällen aller Art.

Robust designte Vor- und Nachzerkleinerer shreddern Industrie- und Gewerbemüll, Siedlungsabfall und Sperr- und Hausmüll mühelos. Das Outputmaterial eignet sich ideal zur Herstellung von hochkalorischen Ersatzbrennstoffen (EBS).



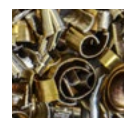
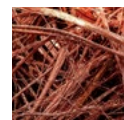
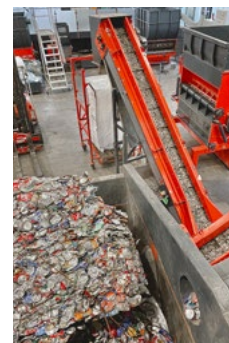
Metall

SCHON GEWUSST?

In Deutschland liegt die Recyclingquote von Aluminium-Getränkedosen bei satten 99 %.

Bevor unförmige Metallspäne, Fräsabfälle, Folien, Dosen und Stanzreste weiterverarbeitbar sind, müssen sie in der Regel auf eine homogene Materialgröße zerkleinert werden.

Am besten funktioniert dies mit Leichtmetallen wie Aluminium oder Magnesium, aber auch mit Kupfer, Messing und sogar kleineren Säge- oder Fräsresten aus Stahl.

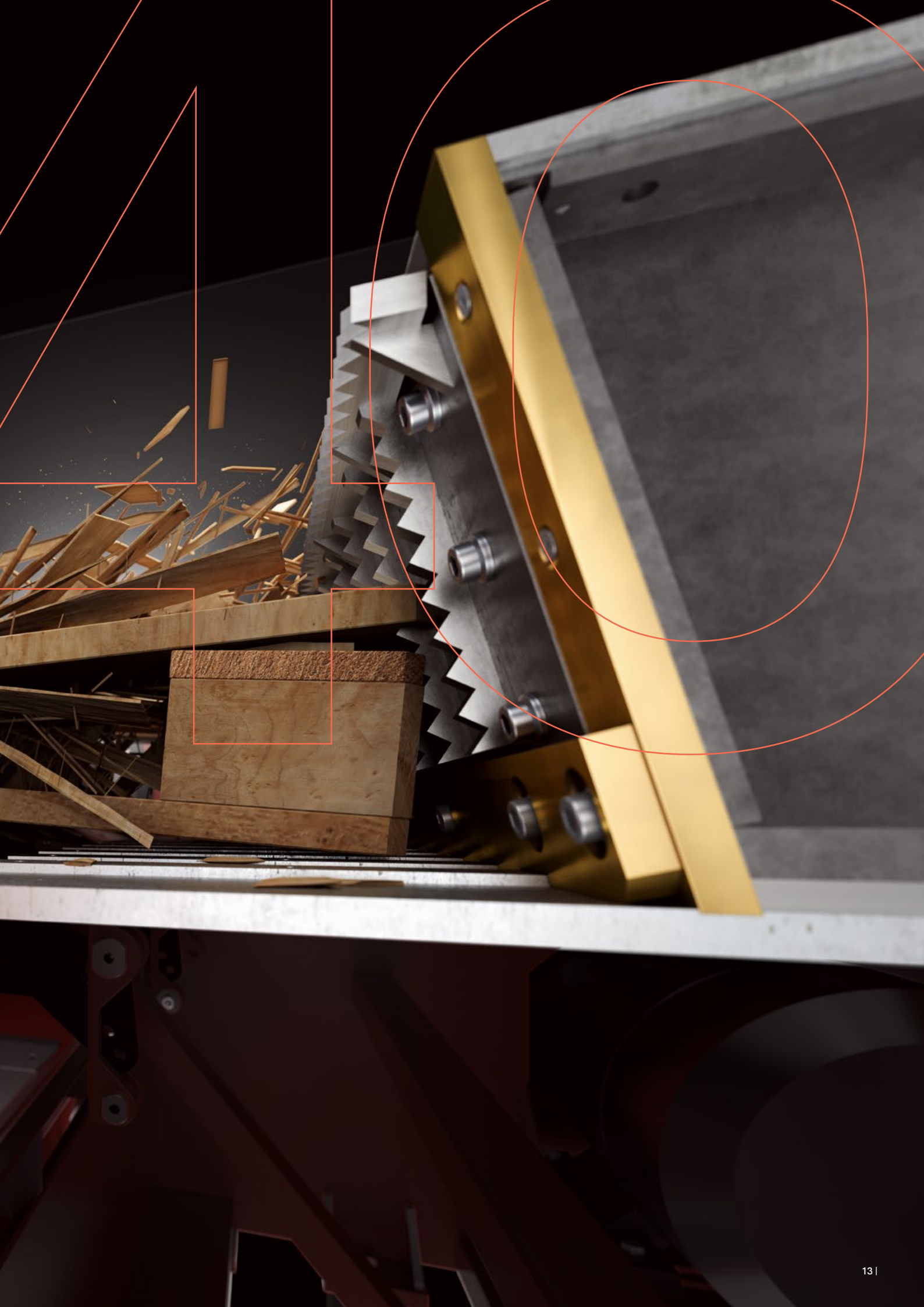


○ ZERKLEINERUNGSTECHNIK **MADE IN GERMANY**

Bei WEIMA erhalten Sie alles aus einer Hand: Planung, Konstruktion, Maschine, Schaltschrank, Steuerung, Software, Fördertechnik, Support, Verschleiß- und Ersatzteile. Das alles und noch viel mehr machen wir möglich durch

40 JAHRE RECYCLING KNOW-HOW.







FUNKTIONSPRINZIP EINWELLEN-ZERKLEINERER

Maximale Robustheit und höchste Präzision – dass dieser Spagat möglich ist, beweisen WEIMA Shredder tagtäglich bei Anwendern auf der ganzen Welt. Egal ob kompakte, tausendfach verkaufte Maschinen wie der WL 4, oder riesige High-End Shredder wie der W5.18 – unsere Zerkleinerer arbeiten nach dem gleichen Prinzip.





- 1 Aufgabe des Materials in den Trichter
- 2 Zuführung des Materials zum Rotor mittels Schieber
- 3 Zerkleinerung mit Rotor und Gegenmesser
- 4 Definition der Korngröße über Sieb
- 5 Austrag des zerkleinerten Materials über Absaugung, Förderschnecke oder Förderband

ROTOR- UND SCHNEIDTECHNIK

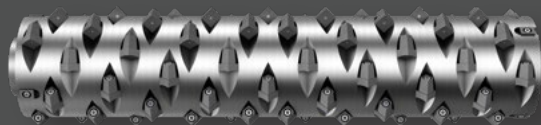
Die optimale Abstimmung von Rotor, Messer und Gegenmesser ist maßgeblich für das Zerkleinerungsergebnis. Die Wahl der zum Material passenden Komponenten erfordert ein hohes Maß an Erfahrung.

ROTOR

Keine Anwendung gleicht der anderen. Doch eines bleibt: Der Rotor ist das Herzstück eines Zerkleinerers. Er ist mit Schneidmessern besetzt und dreht sich, material- und maschinenabhängig, zwischen 30 bis zu 400 Umdrehungen pro Minute.

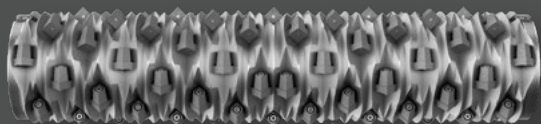
EXPERTENTIPP

Für besonders abrasive Materialien empfehlen wir einen Verschleißschutz aus Vautid.



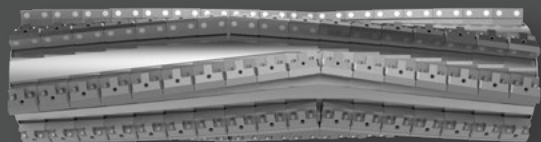
F-Rotor

Kontrolliertes Einzugsverhalten, ideal für flexible Materialien wie Filamente, Folien oder Furnier



V-Rotor

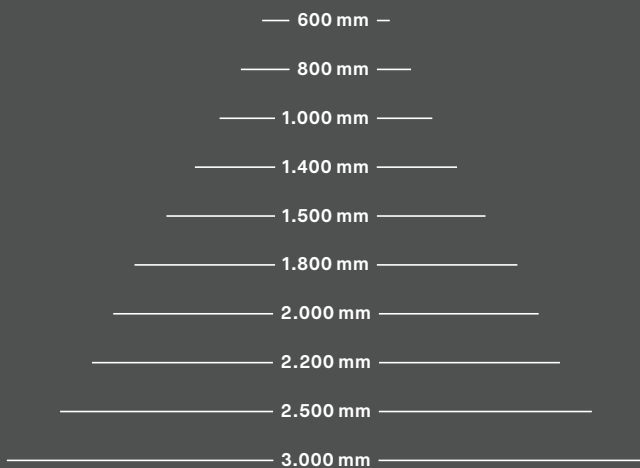
Universell einsetzbar, störstoffunanfällig und verschleißarm



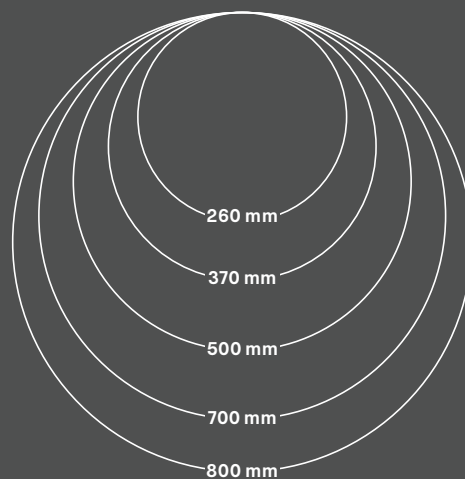
FineCut-Rotor

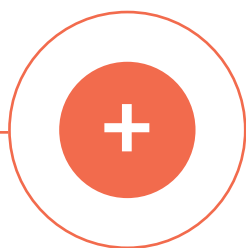
Speziell für die Nachzerkleinerung, hohe Drehzahl, ideal für EBS- oder Granulatproduktion

Übersicht Rotorlängen



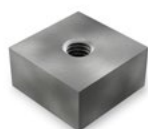
Übersicht Rotordurchmesser (Flugkreis)



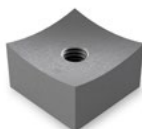


MESSER

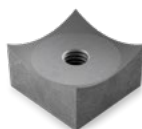
Schneidmesser gibt es in vielerlei Größen und Formen. Messerträger werden entweder auf den Rotor geschweißt oder verschraubt. Besonders wichtig: die exakte Einstellung des Schnittpalts zwischen Schneidmesser und Gegenmesser. Denn dort erfolgt die eigentliche Zerkleinerung – vergleichbar mit einer (sehr großen) Schere.



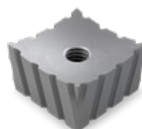
Glatt
Für störstofffreie
Anwendungen



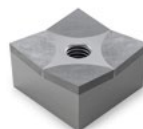
Konkav
Für besseren
Materialeinzug



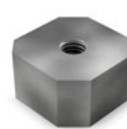
Extra-Konkav
Für flexible
Materialien



Cross Cut
Für mehr
Schnitte



Hartmetall
Für deutlich längere
Standzeiten



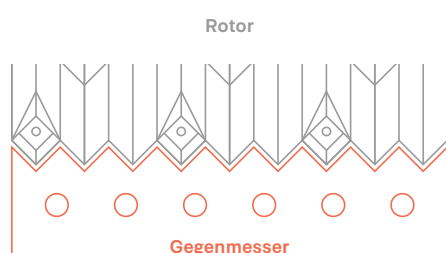
Trapez
Für extreme
Anwendungen



FineCut
Für die
Nachzerkleinerung

Gegenmesser

Während sich die Rotorschneidmesser drehen, sind die Gegenmesser in einem Zerkleinerer fest im Schneidraumboden verschraubt. Viele Varianten sind wendbar. Optional lässt sich der Schnittpalt variabel einstellen. Das ist ideal, wenn aufgrund von Verschleiß nachreguliert werden muss. So bleibt der Durchsatz konstant hoch. Die Wahl des passenden Gegenmesser-typs ist immer abhängig vom Material sowie dem gewünschten Zerkleinerungsergebnis.



SIEBE

Das unterhalb des Rotors befestigte Sieb definiert die Materialgröße (Korngröße), die erzielt werden soll. In der Regel gilt: Je größer die Löcher, desto grober das zerkleinerte Hackgut.

Rundloch



Das klassische Standard-sieb ist universell für fast alle Materialarten einsetzbar.

10–150 mm Durchmesser



Durch die erweiterte Lochfläche (mehr Löcher pro m²) erhöht sich der Durchsatz. Trotz geringer Stegdicke ist der Aufbau besonders stabil.

20–150 mm breite Öffnungen

Wabe

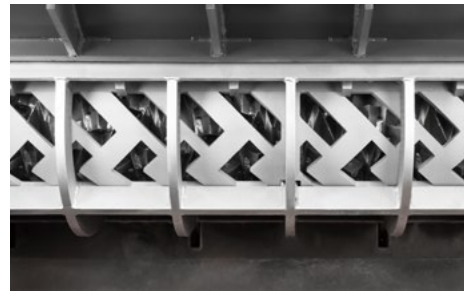
SCHON GEWUSST?

Vorbild Natur – das bionische Design des Wabensiebs wurde inspiriert von formstabilen Bienenwaben.

Zick-Zack

Konzipiert für Spezialanwendungen im Kunststoffbereich, eignet sich das Zick-Zack-Sieb ideal für die Zerkleinerung von Big Bags oder reißfesten Fasern.

25–80 mm Stegbreite



Niere

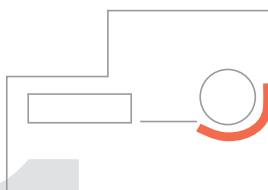


Die charakteristische Nierenform minimiert das Verstopfen bei flachen 2D-Materialien und wird deshalb häufig für die Zerkleinerung industrieller Abfälle eingesetzt.

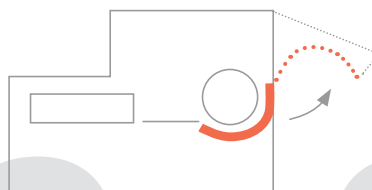
50–250 mm Durchmesser

Siebkorbausführungen

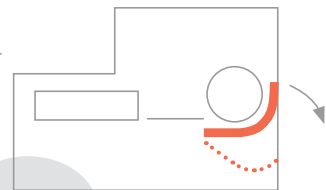
Ob ein Sieb fest verschraubt, nach oben oder unten aufschwenkbar sein soll, ist eng mit der Wartung einer Maschine verbunden. Hier ergeben sich individuelle Vorteile beim Sieb- und Schneidmesserwechsel, oder der Säuberung. Wie immer gilt: Die jeweilige Anwendung definiert die Ausstattung.



Schraubsieb
Sieb ist fest an
Gestell verschraubt



Schwenksieb
Siebkorb ist hydraulisch
nach oben aufschwenkbar



Schwenksieb
Siebkorb ist hydraulisch
nach unten absenkbar

ANTRIEBE

Damit ein Rotor sich dreht, muss er von einer Kraftquelle angetrieben werden. Hierzu gibt es verschiedene Möglichkeiten. Während beim WL 4 Shredder ein 170 kg Rotor in Bewegung versetzt werden muss, bringt eine PreCut 3000 Schneidwelle massive 7 Tonnen auf die Waage. Eine echte Herausforderung für Mechanik und Elektronik.

Der bewährte Standardantrieb

In den meisten Fällen sind Einwellen-Zerkleinerer und Schneidmühlen mit einem elektromechanischen Antrieb ausgestattet. Die Kraftübertragung erfolgt mittels Normmotor, eigens entwickeltem WEIMA WAP-Getriebe und einem Kraftband. Die Drehzahl ist anpassbar.

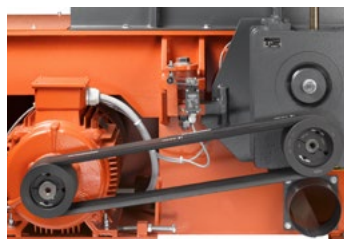
- **Robust**
- **Verschleißarm**
- **Sicherheitskupplung schützt vor Schäden bei Störstoffen**
- **Bewährtes und kompaktes Design**
- **Geringe Investitions- und Instandhaltungskosten**
- **Anwenderfreundliche Wartung**
- **WEIMA WAP-Getriebe speziell für Zerkleinerung entwickelt**



WAP-GETRIEBE

Getriebe von Zerkleinerern müssen ständig schwankenden Belastungen und Schlägen standhalten. Darum hat WEIMA das WAP-Getriebe speziell für den Einsatz in Shreddern entwickelt und ausgelegt. So können maximale Störstoffresistenz und optimale Drehmomentübertragung sichergestellt werden. Für noch mehr Robustheit setzen wir einen Schwingungsdämpfer ein, um das Getriebe vor Schlägen zu schützen. Der Verschleiß wird auf ein Minimum reduziert. Es wird exklusiv von WEIMA in Ilsfeld hergestellt. Darüber hinaus sind WAP-Getriebe äußerst wartungsfreundlich, verschleißarm und störstoffunempfindlich.

Elektromechanischer Antrieb mit WEIMA WAP-Getriebe





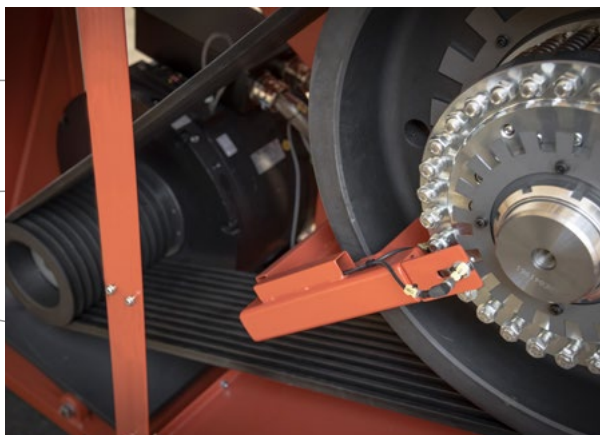
Elektromechanischer Antrieb mit Riemen

Hohe Drehzahlen. Noch höhere Durchsätze.

Bei den FineCut Maschinen kommt ein 6-poliger Asynchronmotor ohne Getriebe zum Einsatz. Die Drehzahl ist über einen Frequenzumrichter stufenlos zwischen 160 und 340 UpM einstellbar. Dank der hohen Drehzahl sind extreme Durchsätze realisierbar. Eine Rutschkupplung schützt den Antriebsstrang vor Beschädigung durch Störstoffe und sorgt so für lange Standzeiten. Der Antrieb ist extrem robust und wartungsarm und garantiert einen elektrisch lastfreien Anlauf, ohne dass Stromspitzen entstehen.

- **Asynchronmotor mit Riemen**
- **Getriebefreier Antrieb**
- **Störstoffunempfindlich**
- **Wartungs- und verschleißarm**
- **Energieeffizient mit geringem Wirkungsgradverlust**
- **Schutz des Antriebsstrangs durch Kupplung**
- **Drehzahl stufenlos über Frequenzumrichter einstellbar**

ANTRIEBE



High-Torque Antrieb

BAUMÜLLER

Elektromechanischer Antrieb mit Riemen und mehrpoligem Synchron-Torquemotor

Der drehmomentstarke, mehrpolige Synchronmotor aus dem Hause Baumüller wird in Deutschland produziert und zeichnet sich durch seine Unempfindlichkeit gegenüber Fremdkörpern aus. Ohne Getriebe widersteht der Antrieb Stößen und Vibrationen und hat so eine besonders lange Nutzdauer – auch bei der Zerkleinerung herausfordernder Materialströme.

- Riemenantrieb ohne Getriebe
- Drehmoment und Drehzahl über Frequenzumrichter exakt einstellbar
- Geringe Lärmemissionen
- Geringer Energieverbrauch
- Hoher Wirkungsgrad
- Unempfindlich bei Störstoffen
- Wassergekühlter Synchronmotor
- Kompakte und robuste Bauweise
- Hohes Dreh- und Losbrechmoment

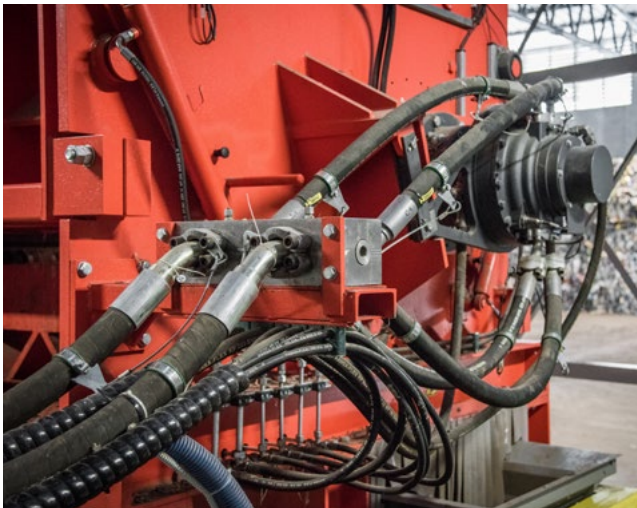


Kraftübertragung ohne Umwege

Hydraulikantriebe von Hägglunds / Bosch Rexroth besitzen kein Getriebe und sind daher unempfindlich gegen viele Störstoffe. Drehzahl und Drehmoment lassen sich anpassen, ohne dass Stromspitzen entstehen. Der robuste Antrieb sorgt für hohe Drehmomente bei niedriger kW-Leistung. Mittels Regelpumpe ist die Drehzahl variabel einstellbar.

- **Leistungsstarker Direktantrieb ohne klassisches Getriebe – für volle Kraftübertragung**
- **Besonders störstoffunempfindlich und reaktionsschnell**
- **Drehzahl und Drehmoment stufenlos mittels Regelpumpe einstellbar**
- **Niedrige Anschlussleistung**
- **Geringe Instandhaltungskosten, da kein Riemen benötigt wird**
- **Extrem hohes Dreh- und Losbrechmoment**

Direktantrieb mit Hydraulik-Motor



HÄGGLUNDS

SCHIEBER

Was nutzen ein messerscharfer Rotor und viele kW Antriebsleistung, wenn das zu zerkleinernde Material gar nicht erst zu ihm gelangt? Dafür gibt es den Schieber. Ob horizontal oder geschwungen – ein perfekt eingestellter Schieber erhöht den Durchsatz signifikant.

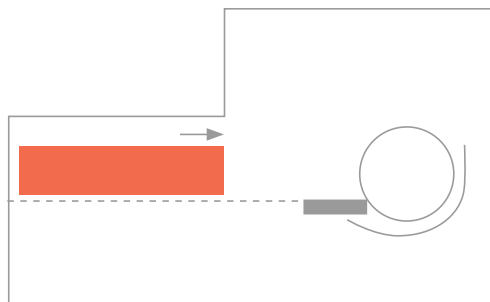


SCHON GEWUSST?

Mithilfe von Zackenplatten wird der Materialeinzug noch aggressiver. Sie halten das Material fest, sodass der Rotor frei schneiden kann.

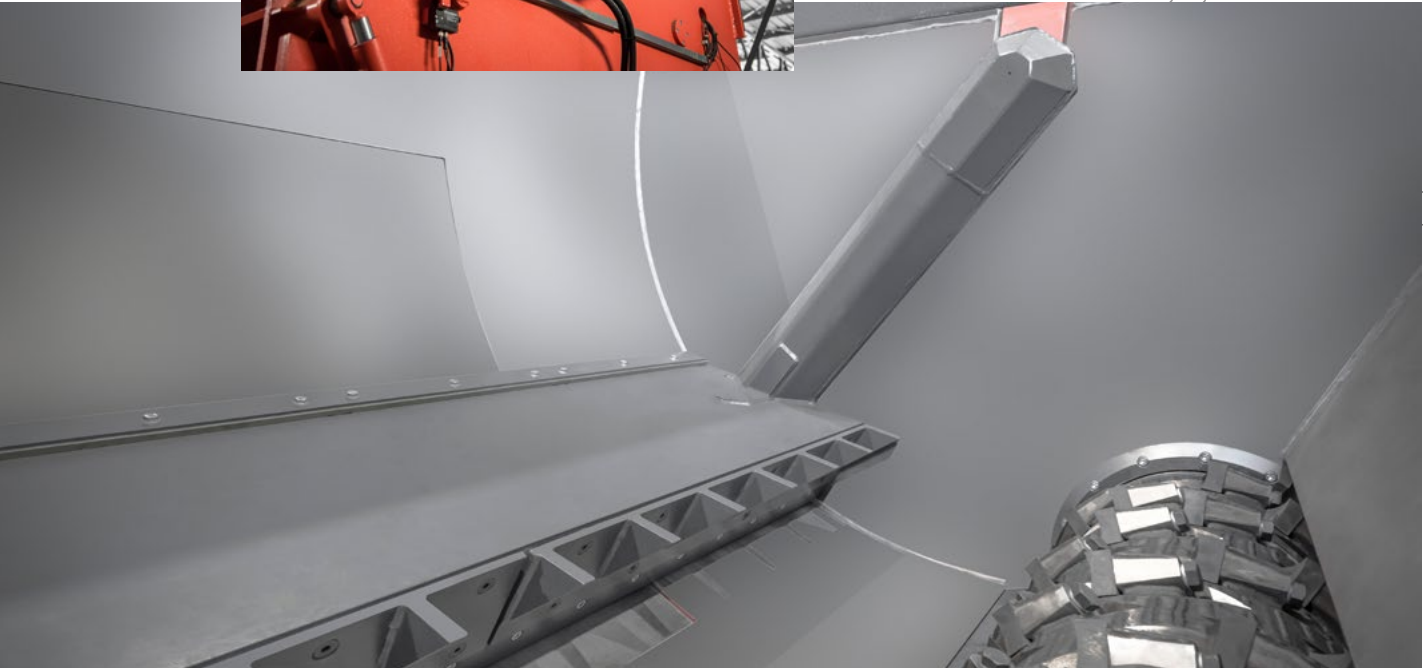
Mittels hydraulischem Druck verfährt der Schieber horizontal nach vorn und hinten. Die Bewegungen sind automatisch, getaktet oder manuell steuerbar. Bei Bedarf geschieht dies lastabhängig. Er wird dabei von Führungsleisten aus Messing bzw. Rollen präzise geführt, damit er nicht verklemmt. Ein Schockventil am hinteren Ende des Schieber absorbiert zudem Stöße, was das System noch robuster macht.

Horizontalschieber



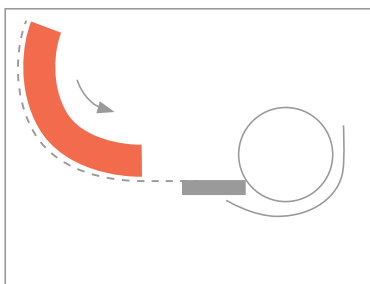


Hydraulisch bewegte
Schwinge mit robustem
Anlenkhebel und
Schwingenlager



Die Materialzuführung durch Schwingentechnologie macht den Shredder besonders kompakt, vereinfacht die Wartung und lässt einen aggressiveren Materialeinzug zu. Optional kann die Schwinge mit einem Aufsatz versehen werden, wodurch die Zuführung nochmals verbessert wird.

Schwingenschieber



MASCHINEN PORTFOLIO ZERKLEINERER

In puncto Vielfalt macht uns niemand etwas vor. Bei ca. 1.200 ausgelieferten Maschinenlösungen pro Jahr setzen wir auf ein umfassendes Zerkleinerungsportfolio aus Einwellen-Zerkleinerern, Mehrwellen-Zerkleinerern, Granulatoren und Vorbrechern. Dabei haben wir stets das eine Ziel vor Augen: Die passende Maschine für unseren Kunden zu bauen.



**EINHEITSGRÖSSE?
MASCHINEN VON DER STANGE?
NICHT BEI WEIMA.**



EINWELLEN- ZERKLEINERER



Wirtschaftliche Kompaktmaschinen
mit 260 mm Rotordurchmesser



WL 4

260 mm
Rotor-
durchmesser



WLK 800

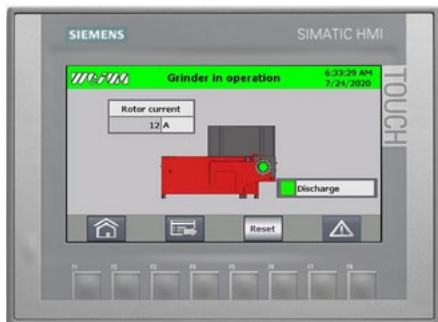
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Intuitive Bedienung

dank Siemens SPS-Steuerung mit Touch-Display

Um sicherzustellen, dass die Elektronik optimal auf die Maschine abgestimmt ist, konstruieren, bauen und verdrahten wir unsere Schaltschränke selbst. Dabei verwenden wir ausschließlich hochwertige Komponenten – zum Beispiel von Siemens oder Rittal.

Intuitiv bedienbare Touchoberflächen garantieren schnelle Anpassungen. Funktionen wie etwa das Einstellen des Schiebertakts oder -stopps sorgen für einen hohen Durchsatz. Der eingebaute Überlastungsschutz verhindert zudem Defekte an der Maschine.

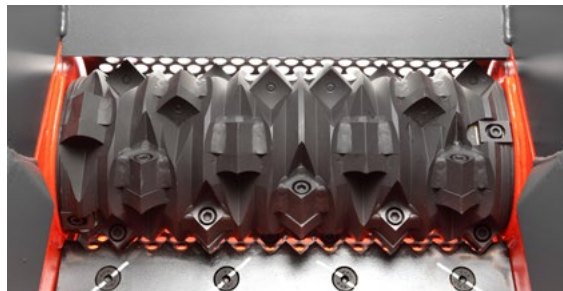


Keine Materialbrücken

durch freischneidendes Trichterdesign



Der Trichter erfüllt gleich mehrere Aufgaben. Über ihn wird zunächst das zu zerkleinernde Material aufgegeben – händisch, maschinell oder per Förderband. Die großzügige Öffnung macht dabei auch die Befüllung sehr großer Teile bequem möglich. Für die Zerkleinerung entscheidend ist aber sein spezielles Design, das vorn abgerundet ist und somit effektiv Materialbrücken verhindert. Selbst bei sperrigen Teilen schneidet sich der Shredder so ganz von selbst frei. Bei Bedarf sind sowohl Trichtererweiterungen und Deckel mit Gasdruckfeder erhältlich.



Präziser Schnitt bei hohem Durchsatz mit profiliertem V-Rotor

Der eigens von WEIMA entwickelte V-Rotor ist universell einsetzbar und aus Vollmaterial gefertigt. Sein aggressiver Materialeinzug mit bis zu zwei Messerreihen garantiert einen hohen Durchsatz bei geringem Kraftbedarf. Er ist mit gehärteten Schneidmessern aus Stahl in den Kantenlängen 30 mm und 40 mm bestückbar. Diese lassen sich bei Verschleiß mehrfach wenden, was die Wartungskosten drastisch senkt.



Kontrolliertes Einzugsverhalten

beim Zerkleinern mit F-Rotor

Insbesondere bei flexiblen Materialien wie Filamenten, Folien oder Furnier spielt der F-Rotor seine entscheidenden Vorteile aus. Dessen kontrolliertes Einzugsverhalten, in Kombination mit einer präzisen Schneidgeometrie, lässt einen kraftvollen Schnitt zu. Das sorgt für hohe Materialdurchsätze. Die Messerträger sind fest am Rotor aus Vollmaterial verschweißt. Schneidmesser mit 30 bzw. 40 mm Kantenlänge sind ebenfalls wendbar.

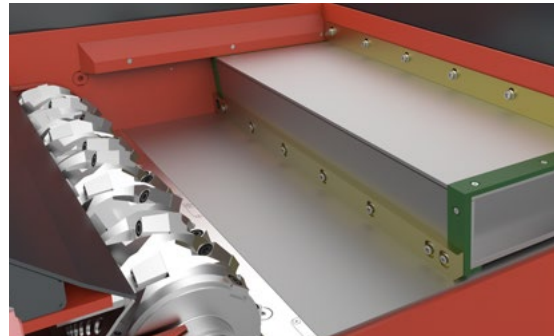




LANGLEBIGE ROTORLAGER

dank abgesetztem Design

Ein Rotorlager muss aufgrund seiner extremen Beanspruchung beim Zerkleinerungsbetrieb besonders robust gebaut sein. Um zu verhindern, dass Staub oder Fremdstoffe in sein Inneres gelangen, haben wir es vom Maschinengestell abgesetzt. Dies macht es zudem sehr wartungsfreundlich und einfach zugänglich.



Sichere Materialzuführung

mit lastabhängig gesteuertem Schieber

Der über eine Hydraulik horizontal vor und zurück bewegliche Schieber führt dem Rotor das Material zu. Bei WEIMA lässt er sich, ganz automatisch, lastabhängig steuern oder takten. Bei Bedarf natürlich auch manuell. Für eine noch aggressivere Zuführung empfehlen wir zusätzliche Zackenplatten und Niederhalter, die auch sperrige und lange Teile sicher an Ort und Stelle halten. Ein am Hydraulikzylinder befindliches Schockventil absorbiert auftretende Stöße der Schublade und sorgt so für eine höhere Lebensdauer.

Homogene Zerkleinerungsergebnisse

dank flexiblem Wechselsieb

Passen Sie das Sieb Ihren Bedürfnissen an. Je kleiner der Lochdurchmesser, desto feiner wird das zerkleinerte Material, das ausgetragen wird. Siebe lassen sich flexibel austauschen und sind standardmäßig verschraubt. Beim WLK 800 sorgt ein nach unten öffnender Siebkorb für einen noch schnelleren Siebwechsel und eine vereinfachte Wartung.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Optimal geschützte Hydraulik verbaut im Maschinengestell

Die empfindlichen Komponenten einer Hydraulik ins Maschinengestell zu integrieren, hat viele Vorteile. Sie ist so nicht nur vor Staub, Dreck und anderen äußeren Einflüssen wie der Witterung geschützt, sondern macht die Maschine noch kompakter in der Aufstellung. Durch eine separate Serviceöffnung ist ein wartungsfreundlicher Zugang möglich.

Vibrationen effizient absorbieren mit stabilen Gummifüßen

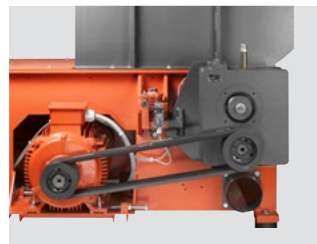
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße sorgen für einen sicheren Stand und tragen dazu bei, dass störende Vibrationen in der Umgebung deutlich reduziert werden. Da die Maschine nicht erst im Boden verankert werden muss, ist die Aufstellung besonders flexibel und komfortabel.



MATERIAL SAUBER AUSTRAGEN

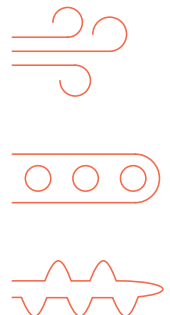
per Absaugung, Schnecke oder Förderband

Je nach Bedarf und Gestelldesign (erhöhte Maschine mit Förderbandausschnitt oder seitlicher Stutzen) haben Sie die Möglichkeit, zerkleinertes Material entweder per Luftabsaugung, Austragsschnecke oder klassischem Förderband auszutragen. Mit der Erfahrung aus vielen tausenden Maschinen am Markt sind wir auch Experten für Fördertechnik und liefern Ihnen eine schlüsselfertige Lösung aus einer Hand.

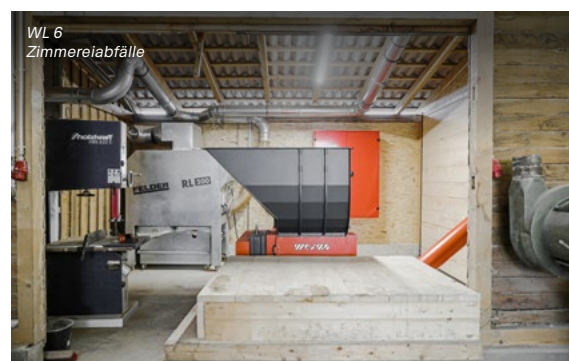
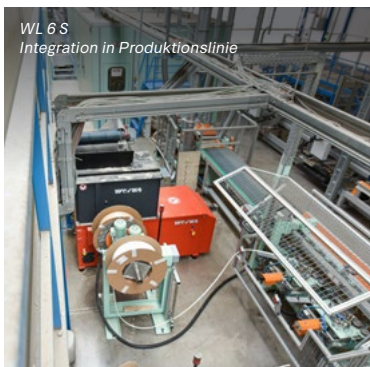


Starker Antrieb mit WEIMA WAP-Getriebe

Statt Standardkomponenten zuzukaufen, fertigen wir unsere bewährten WAP-Getriebe seit vielen Jahren selbst in unseren deutschen Produktionsstätten. Die Eigenentwicklung sorgt für maximale Robustheit bei höchsten maschinellen Ansprüchen. Der elektromechanische Antrieb über Keilriemen und kraftvollem Elektromotor ist zudem dank eingebautem Schwingungsdämpfer optimal gegen Stöße und Störstoffe geschützt. Das wirkt erhöhtem Verschleiß entgegen und verlängert die Lebensdauer einer Maschine. Beim WLK 800 Zerkleinerer sorgt eine hydrodynamische Anlaufkupplung zudem für einen noch ruhigeren Zerkleinerungsprozess.



EINWELLEN-ZERKLEINERER IN DER PRAXIS





TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

Technische Daten Einwellen-Zerkleinerer

	WL 600	WL 4	WLK 4	WL 6	WLK 800	WL 8
Rotordurchmesser [mm] ¹⁾	260	260	260	260	260	260
Rotorlänge [mm]	600	600	600	800	800	1.000
Rotordrehzahl [UpM] ²⁾	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125
Antriebsleistung [kW] ³⁾	15 – 18,5	11 – 18,5	18,5 – 22	15 – 22	22 – 37	22
Max. Messeranzahl [Stk] ⁴⁾	14	28	28	42	42	54
Verfügbare Messergrößen [mm]	40	40	40	40	40	40
Korngröße [mm]	10 – 40	10 – 40	15 – 40	10 – 40	15 – 80	10 – 40
Absaugstutzen [mm]	160	160	–	200	–	200
Zuführöffnung [mm]	600 × 800	600 × 1.050	600 × 800	800 × 1.250	800 × 1.450	1.000 × 1.250
Länge [mm]	1.805	2.045	2.045	2.045	2.590	2.045
Breite [mm] ⁵⁾	1.118	1.190	1.313	1.540	1.745	1.740
Höhe [mm]	1.645	1.640	1.685	1.840	2.180	1.840
Gewicht [ca. kg]	1.100	1.300	1.700	1.700	2.800	2.200

1) abhängig vom Flugkreis

2) abhängig von spezifischer Antriebskonfiguration

3) abhängig von Antriebstechnologie

4) abhängig von Maschinenkonfiguration

5) in der Standardausführung

Maschinenausstattung Einwellen-Zerkleinerer

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

	WL 600	WL 4	WLK 4	WL 6	WLK 800	WL 8
Schaltschrank mit SPS-Steuerung	●	●	●	●	●	●
MATERIALZUFÜHRUNG						
Horizontalschieber	●	●	●	○	●	●
Segmentboden	–	○	○	○	●	○
Zackenleiste Schieber	–	○	○	○	○ ¹⁾	○
Niederhalter am Schieber	●	●	–	●	–	●
Schnelle Hydraulik	–	○	○	○	●	○
Freischneidender Trichter	–	○	○	○	●	○
ANTRIEB						
Elektromechanischer Antrieb	●	●	●	●	●	●
WEIMA WAP-Getriebe	–	●	●	●	●	●
Getriebeölkühlung	–	–	○	○	○	○
Hydraulikölkühlung	–	–	○	–	○	–
Hydrodynamische Anlaufkupplung	–	–	–	–	●	–
SCHNEIDGEOMETRIE						
V-Rotor	●	●	●	●	●	●
F-Rotor	–	–	○	–	○	–
Zusätzliche Rotormesserreihe	–	○	○	○	○	○
Einstellbare Gegenmesser	–	–	●	–	●	–
Vautid Rotorverschleißschutz	–	–	○	–	○	–
Abgesetztes Lager	–	○	●	○	●	○
MATERIALAUSTRAG						
Schraubsieb	●	●	●	●	–	●
Sieb schwenkbar nach unten	–	–	–	–	●	–
Förderbandausschnitt	–	○	○	○	○	○
Absaugstutzen	●	●	○	●	○	●
WARTUNG						
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●	●	●	●

¹⁾ Zackenplatte

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

EINWELLEN- ZERKLEINERER

Flexible Universalmaschinen
mit 370 mm Rotordurchmesser



WLK6S

370 mm
Rotor-
durchmesser



WLK 1500

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Flexible Steuerung

bei wechselnden Materialströmen

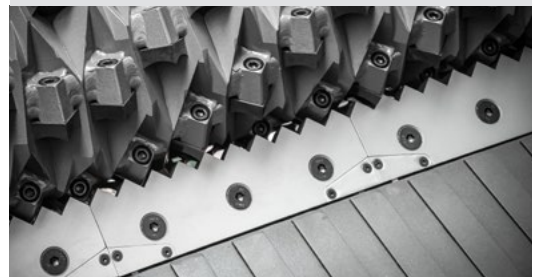
Um eine oder mehrere Maschinen samt Fördertechnik präzise zu steuern, benötigen Sie bei WEIMA nur einen Schaltschrank. Die eingebaute Siemens SPS-Steuerung ist optimal auf den Zerkleinerungsprozess abgestimmt. Dabei sind verschiedene Schiebersteuerungen und Rotoreinstellungen bequem auf die gewünschte Anwendung einstellbar. Alle Schaltschränke werden in-house geplant und in unseren deutschen Produktionsstätten gebaut.



Perfekter Schnittpalt

dank einstellbarer Gegenmesser

Das Zusammenspiel von Schneidmesser und Gegenmesser beeinflusst maßgeblich den Materialdurchsatz und das Zerkleinerungsergebnis. Um auch bei natürlichem Verschleiß einen perfekten Schnittpalt zu behalten, sind Gegenmesser dieser Serie manuell einstellbar und auch wendbar. Durch eine optimale Schnittgeometrie bleibt die Zerkleinerung energieeffizient, Verschleißkosten werden minimiert und die Messerstandzeit deutlich verlängert.



Präziser Schnitt mit F-Rotor

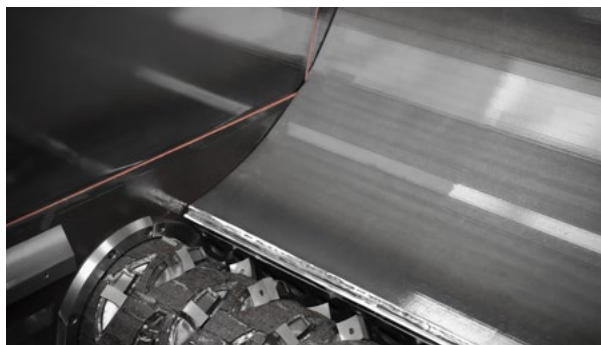
bei flexiblen Materialien

Der F-Rotor überzeugt durch sein kontrolliertes Einzugsverhalten und durch seine präzise Schneidgeometrie – speziell bei flexiblen Materialien wie Folien, Filamenten oder Furnier. Er kann wahlweise mit geschraubten oder geschweißten Messerträgern ausgestattet werden. Zusätzlich ist bei abrasiveren Materialien ein robuster Verschleißschutz aus Vautid möglich.



Universell einsetzbarer V-Rotor für anspruchsvolle Anwendungen

Viele unserer Kunden bezeichnen den profilierten V-Rotor als wahres Multitalent für die Zerkleinerung. Mit zwei Messerreihen ist der Materialeinzug optimal gestaltet. Der V-Rotor steht dabei für hohe Durchsatzleistungen, geringen Energieverbrauch, reduzierte thermische Belastung und niedrige Verschleißkosten.



Bessere Materialaufnahme bei besonders großen Teilen

Statt klassisch winkligen Trichtern setzt WEIMA seit vielen Jahren auf ein im vorderen Bereich abgerundetes Design. Das hat zwei entscheidende Vorteile: das Aufgabevolumen vergrößert sich. Außerdem werden störende Materialbrücken effektiv vermieden – diese treten speziell bei großen Teilen auf. Der Shredder schneidet sich in diesem Fall ganz von selbst frei.



KONTROLLIERTE MATERIALZUFÜHRUNG

durch Schieber mit Zackenplatte und
Segmentboden

Der Schiebervorschub kann manuell, taktend oder lastabhängig gesteuert werden. Je nach Anwendungsfall ist es sinnvoll, den klassischen Materialschieber mit technischen Optionen zu ergänzen. Um etwaiges Verkleben zu verhindern und dessen Führung zu verbessern, kann der Schieber auf Rollen geführt werden. Zusätzlich empfiehlt WEIMA den Einsatz eines Segmentbodens – speziell bei sehr dünnen Materialien.



Abgesetzte Rotorlager gegen Eindringen von Staub und Fremdstoffen

Für die Zerkleinerung besonders widerstandsfähiger Materialien bedarf es entsprechend robuste Lager, die sich komfortabel warten lassen. WEIMA setzt deshalb langlebige Pendelrollenlager ein, dessen stabile Bauweise und vom Maschinen-gestell abgesetzte Anbringung vor Schlägen und unkontrollierter Kraftübertragung schützen. Ihr zusätzlicher Wellendichtring hilft effektiv gegen das Eindringen von Störstoffen oder Staub.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Drei Siebkonzepte für optimale Zugänglichkeit

Einwellen-Zerkleinerer werden standardmäßig mit einem festverbauten Schraub-sieb ausgestattet. Darüber hinaus gibt es hydraulisch nach unten schwenkbare Siebe sowie nach oben öffnende Siebkörbe. Welche Bauart die ideale ist, hängt von der Anwendung ab. Generell erzielt man bei beweglichen Sieben einen besseren Zugang zum Rotor und erleichtert so die Wartung.

MEHR PLATZ BEIM MATERIALAUSLAG

durch Maschinengestellerhöhung

Sollten Sie mehr Platz für den Auslag benötigen, empfehlen wir die optionale Erhöhung des Maschinengestells um bis zu 200 mm. Das macht Ihre Fertigung noch flexibler.

Einfache Integration von Fördertechnik dank großzügigem Bandausschnitt

Maschinen mit Förderbandausschnitt gestalten den Materialauslag sauber und effizient – das ist ideal für Produktionslinien. So lassen sich z. B. Förderbänder bis 600 mm Breite nahtlos integrieren. Alternativ ist der Auslag über Absaugung oder Förderschnecke möglich.

Robuster elektromechanischer Antrieb mit hauseigenem WAP-Getriebe

Für die meisten Anwendungen sind elektromechanische Antriebe die klassische Wahl, da sie wartungsfreundlich und robust sind. Die Besonderheit bei WEIMA: Wir stellen unsere eigenen Getriebe her, die speziell für den Zerkleinerungsbetrieb ausgelegt sind. Eine Drehmomentüberwachung sowie stoßabsorbierende Schwingungsdämpfer runden das Paket ab. Optional ist eine hydrodynamische Anlaufkupplung zum weiteren Schutz der Maschine möglich. Bei noch höheren Anforderungen empfehlen wir den Einsatz eines Hydraulikantriebs (WLK 1000, WLK 1500, WLK 2000).





Noch höhere Durchsätze mit Turbohydraulik

Der Schieber eines Shredders wird hydraulisch vor und zurück verfahren. Mit der Turbohydraulik geschieht dies noch schneller. Für den Dauereinsatz sind optional eine zusätzliche Ölkühlung sowie ein Längenmesssystem verfügbar.

Schwingungsdämpfende Maschinenfüße

für weniger Vibrationen in der Halle

Dank kompakter Füße aus Hartgummi entfällt die Verankerung der Maschine in den Hallenboden. Die Aufstellung bleibt flexibel. Noch wichtiger: störende Vibrationen, die die Umgebung negativ beeinflussen, werden effektiv vermieden.

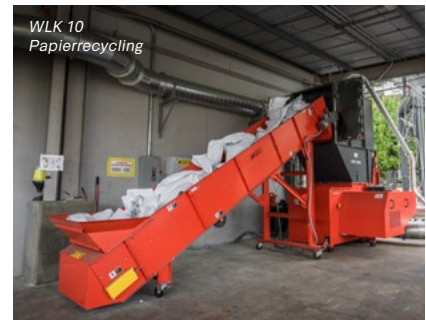
EINWELLEN-ZERKLEINERER IN DER PRAXIS



WLK 15
Automotive Interior Recycling



WLK 6 S
Kunststoffabfälle



WLK 10
Papierrecycling



WL 15
Palettenerkleinerung
mit Fördertechnik



WLK 1500
Zweistufige Zerkleinerung mit Granulator



WLK 15
Befüllung per Gabelstapler



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

Technische Daten Einwellen-Zerkleinerer

	WL 6 S	WLK 6 S	WL 10	WLK 10	WLK 1000	WL 15	WLK 15	WLK 1500	WL 20	WLK 20	WLK 2000
Rotordurchmesser [mm] ¹⁾	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370
Rotorlänge [mm]	800	800	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500	2.000	2.000	2.000
Rotordrehzahl [UpM] ²⁾	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125	80 – 125
Antriebsleistung [kW] ³⁾	22 – 37	30 – 55	30 – 45	30 – 75	37 – 75	37 – 75	55 – 90	75 – 90	55 – 110	110	90 – 110
Max. Messeranzahl [Stk] ⁴⁾	42	42	52	52	78	82	82	123	110	110	170
Verfügbare Messergrößen [mm]	40	40 60	40 60	40 60	40 60	40 60	40 60	40 60	40 60	40 60	40 60
Korngröße [mm]	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100
Absaugstutzen [mm]	200	–	200	–	–	250	–	–	250	–	–
Zuführöffnung [mm]	800 x 1.200	800 x 1.200	1.000 x 1.200	1.000 x 1.200	1.000 x 1.640	1.500 x 1.530	1.500 x 1.500	1.500 x 1.890	2.000 x 1.500	2.000 x 1.500	2.000 x 1.890
Länge [mm]	2.100	2.680	2.100	2.535	2.905	2.700	3.290	3.400	2.700	3.250	4.350
Breite [mm] ⁵⁾	1.700	1.750	1.890	2.185	2.200	2.420	2.645	2.800	3.100	3.290	3.335
Höhe [mm]	1.730	2.080	1.730	2.100	2.130	1.730	2.100	2.130	1.930	2.080	2.130
Gewicht [ca. kg]	2.600	2.800	3.000	4.100	3.800	4.800	6.800	6.400	5.800	9.000	9.000

1) abhängig vom Flugkreis

2) abhängig von spezifischer Antriebskonfiguration

3) abhängig von Antriebstechnologie

4) abhängig von Maschinenkonfiguration

5) in der Standardausführung

Maschinenausstattung Einwellen-Zerkleinerer

 Standard
  Optional
  Nicht verfügbar

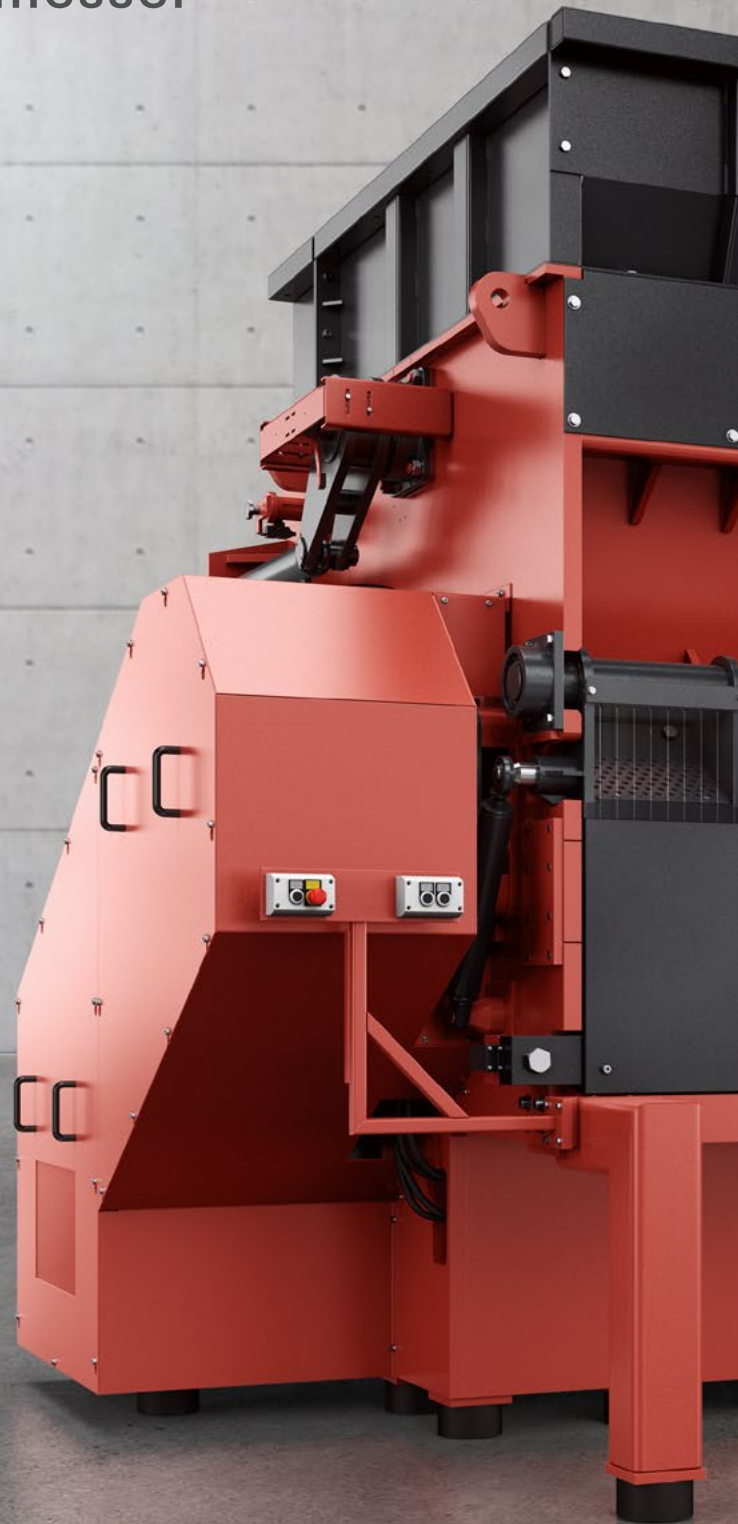
	WL 6 S	WLK 6 S	WL 10	WLK 10	WLK 1000	WL 15	WLK 15	WLK 1500	WL 20	WLK 20	WLK 2000
Schaltschrank mit SPS-Steuerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Materialzuführung											
Horizontalschieber	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Segmentboden	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	●
Zackenleiste Schieber	○	○ ¹⁾	○	○ ¹⁾	○ ¹⁾	○	○ ¹⁾	○ ¹⁾	○	○ ¹⁾	○ ¹⁾
Schieber auf Rollen	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Schieberverlängerung	-	-	-	-	-	-	○	-	-	○	-
Schnelle Hydraulik	○	●	○	●	●	○	●	●	○	●	●
Freischneidender Trichter	-	-	-	○	●	-	○	●	-	○	●
Antrieb											
Elektromechanischer Antrieb	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulikantrieb	-	-	-	-	○	-	○	○	-	○	○
High-Torque Antrieb	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	○
WEIMA WAP-Getriebe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Getriebeölkühlung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikölkühlung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydrodynamische Anlaufkupplung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schneidgeometrie											
V-Rotor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
F-Rotor	-	○	-	○	○	-	○	○	-	-	○
Spezialrotor	-	-	-	-	○	-	-	○	-	-	○
Zusätzliche Rotormesserreihe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Einstellbare Gegenmesser	-	●	-	●	●	-	●	●	-	●	●
Vautid Rotorverschleißschutz	-	○	-	○	○	-	○	○	-	○	○
Rotorkühlung	-	○	-	○	○	○	○	-	○	○	-
Abgesetztes Lager	○	●	○	●	●	○	●	●	○	●	●
Materialaustrag											
Schraubsieb	●	-	●	-	-	●	-	-	●	-	-
Sieb schwenkbar nach oben	-	●	-	●	-	-	●	-	-	●	-
Sieb schwenkbar nach unten	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	●
Förderbandausschnitt	○	●	○	●	●	○	●	●	○	●	●
Absaugstutzen	●	-	●	-	-	●	-	-	●	-	-
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

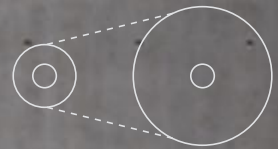
1) Zackenplatte

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

W5 SERIE

○ Wartungsfreundliche Multitalente
mit 500 mm Rotordurchmesser

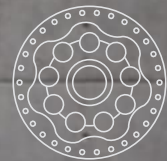




Elektromechanischer
Antrieb



High-Torque
Antrieb



Direktantrieb
mit Hydraulik-Motor



W5.18

TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Schwierigste Materialien müheles meistern mit universellem V-Rotor

Der 500 mm im Durchmesser und bis zu 2.200 mm Länge messende V-Rotor der W5 Serie wurde für ambitionierte Durchsatzziele bei hoher Flexibilität konzipiert. Durch sein innovatives Design stellen selbst große Anfahrklumpen, Hohlkörper und sehr voluminöse Teile kein Problem dar.



Kontrollierter Einzug und präziser Schnitt mit bewährtem F-Rotor

WEIMA ist bekannt für seine präzisen Schneidgeometrien. Der F-Rotor ist ein Musterbeispiel dafür. Seine Fräsung und spezielle Messeranordnung eignen sich ideal für die Zerkleinerung von flexiblen Materialien wie Fasern und Folien. Für extreme Anwendungen und kontaminierte Materialströme empfehlen wir einen zusätzlichen Verschleißschutz aus Vautid, der den Rotor schützt.



Einfache Maschinenbedienung dank SPS-Steuerung mit großem Touch-Panel

Bei WEIMAs neuester Shreddergeneration kommt auch beim Schaltschrank nur aktuellste Technik auf kompaktem Raum zum Einsatz. Mit der SPS-Steuerung von Siemens ist nicht nur der Shredder, sondern auch die Peripherie samt Förderbändern, Separiertechnik und Nachzerkleinerer zentral steuerbar. Materialströme können so energieeffizient bearbeitet werden. Für noch mehr Flexibilität, auch bei der Wartung, bietet WEIMA optional eine handliche Fernbedienung zur Maschinensteuerung an.

Optimale Schneidgeometrie dank einstellbarer Gegenmesser

Damit der Schnittpalt auch bei Verschleiß stets perfekt ist, sind die Gegenmesser der W5 Serie von außen schnell einstellbar und wendbar. Das führt zu einem konstant hohen Durchsatz und erhöht die Messerstandzeit.



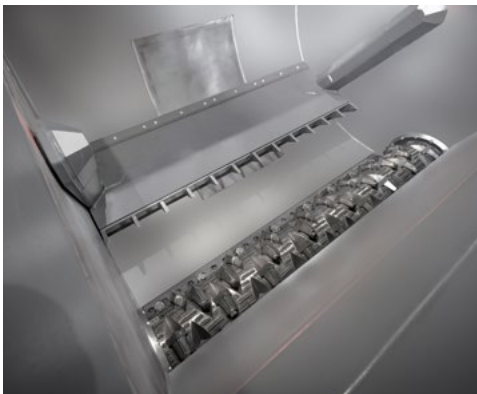


Komfortable Wartung und optimaler Rotorzugang dank großzügiger Inspektionsklappe

Auffälligstes Merkmal der W5-Maschinen ist sicherlich die eingebaute Inspektionsklappe. Sobald der Schwingenschieber in seiner oberen Ausgangsstellung gesichert ist, lässt sich der breite Zugang von hinten hydraulisch öffnen. Man befindet sich nun mitten im Schneidraum und hat viel Platz, um Fremdstoffe am Rotor zu entfernen oder Wartungsarbeiten in bequemer Arbeitshöhe durchzuführen.

Optimierte Materialzuführung durch innovativen Schwingenschieber

Die W-Serien von WEIMA zeichnen sich durch ihre charakteristische Schwingenzuführung und entsprechend hohe Schiebergeschwindigkeit aus, die platzsparend im Schneidraum integriert und äußerst wartungsarm ist. Material rutscht bereits durch die Schwerkraft zum Rotor und wird dann mit der hydraulisch bewegbaren Schwinge kontinuierlich oder taktend gegen ihn gedrückt. Für eine noch aggressivere Zuführung ist die Schwinge optional mit einem Nachdrücker ausstattbar.



NACH OBEN SCHWENKBARER SIEBKORB

für wartungsfreundlichen Zugang

Die Wahl des passenden Siebs hängt eng mit dem gewünschten Zerkleinerungsergebnis ab. Für maximale Flexibilität sind die Segmente deshalb einzeln tauschbar. Verschiedene Lochsiebdurchmesser und Siebvarianten wie das innovative Nierensieb sind möglich. Der gesamte Siebkorb lässt sich hydraulisch per Knopfdruck öffnen.

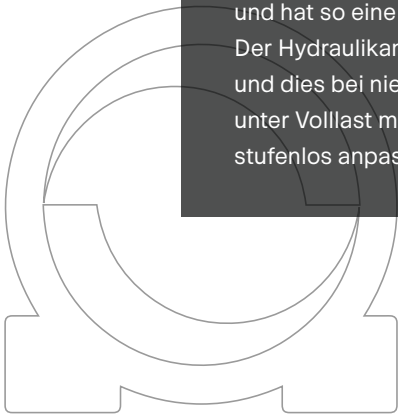
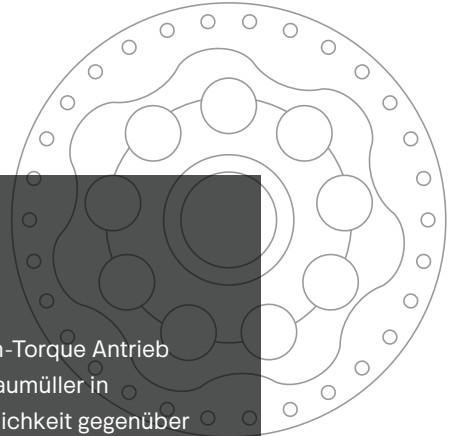
TECHNISCHE HIGHLIGHTS

HIGH-TORQUE ODER HYDRAULIKANTRIEB?

Sie haben die Wahl

Je nach Anwendung bieten wir zwei Antriebskonzepte an: Der High-Torque Antrieb mit drehmomentstarkem, mehrpoligen Synchronmotor wird von Baumüller in Deutschland produziert und zeichnet sich durch seine Unempfindlichkeit gegenüber Fremdkörpern aus. Ohne Getriebe widersteht der Antrieb Stößen und Vibrationen und hat so eine besonders lange Lebensdauer.

Der Hydraulikantrieb von Hägglunds / Bosch Rexroth ist sehr reaktionsschnell – und dies bei niedriger Anschlussleistung. Stoppen, Starten und Reversieren ist selbst unter Volllast möglich. Drehzahl und Drehmoment sind ohne Frequenzumrichter stufenlos anpassbar.



Robuste Technik und Maschinengestelle

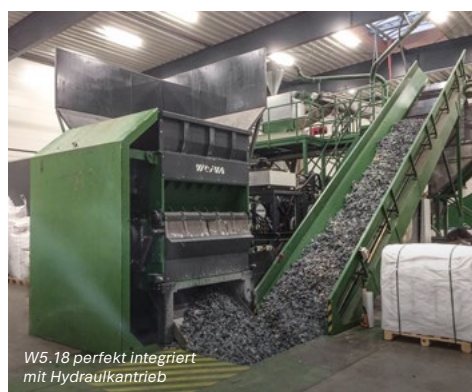
Made in Germany

Um Vibrationen und Verschleiß zu minimieren, setzt WEIMA auf eine Maschinenwandstärke von 40 mm als Teil einer optimierten Rahmenkonstruktion. Hinzu kommt der große Rotordurchmesser von 500 mm. Passende Schneidmesser sind in den Kantenlängen 40, 60 und 80 mm verfügbar. Standardmäßig sind zudem vibrationsabsorbierende Maschinenfüße verbaut.

Bereit für schnellen Materialtransport dank einfacher Integration von Fördertechnik

Die Zuführöffnung der W5-Maschinen wurde besonders großzügig gestaltet. Die niedrige Ladekante ist ideal für die direkte Befüllung via Gabelstapler oder Radlader. Auch beim Materialaustrag machen die Shredder eine gute Figur. Dank des breiten Förderbandausschnitts können große Mengen geshredderten Materials schnell und sauber transportiert werden.

DIE W5 SERIE IN DER PRAXIS





TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

Technische Daten W5 Serie

	W5.14	W5.18	W5.22
Rotordurchmesser [mm] ¹⁾	500	500	500
Rotorlänge [mm]	1.400	1.800	2.200
Rotordrehzahl [UpM] ²⁾	50 - 200	50 - 200	50 - 200
Antriebsleistung [kW] ³⁾	90 - 280	90 - 280	90 - 280
Max. Messeranzahl [Stk] ⁴⁾	148	188	218
Verfügbare Messergrößen [mm]	40 60 80	40 60 80	40 60 80
Korngröße [mm]	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Zuführöffnung [mm]	1.400 × 2.000	1.800 × 2.000	2.200 × 2.000
Länge [mm]	2.470	2.470	2.470
Breite [mm] ⁵⁾	2.450	2.800	3.150
Höhe [mm]	3.000	3.000	3.000
Gewicht [ca. kg]	9.500	10.500	11.500
Wandstärke [mm]	40	40	40

1) abhängig vom Flugkreis

2) abhängig von spezifischer Antriebskonfiguration

3) abhängig von Antriebstechnologie

4) abhängig von Maschinenkonfiguration

5) in der Standardausführung

Maschinenausstattung W5 Serie

● Standard ○ Optional — Nicht verfügbar

	W5.14	W5.18	W5.22
Schaltschrank mit SPS-Steuerung	●	●	●
Materialzuführung			
Schwingenschieber	●	●	●
Zackenplatte Schwingenschieber	○	○	○
Turbohydraulik	●	●	●
Antrieb			
Elektromechanischer Antrieb	●	●	●
Hydraulikantrieb	○	○	○
High-Torque Antrieb	○	○	○
WEIMA WAP-Getriebe	●	●	●
Getriebeölkühlung	○	○	○
Hydraulikölkühlung	○	○	○
Hydrodynamische Anlaufkupplung	●	●	●
Schneidgeometrie			
V-Rotor	●	●	●
F-Rotor	○	○	○
Spezialrotor	○	○	○
Einstellbare Gegenmesser	●	●	●
Vautid Rotorverschleißschutz	○	○	○
Rotorkühlung	○	○	○
Abgesetztes Lager	●	●	●
Materialaustrag			
Sieb schwenkbar nach oben	●	●	●
Förderbandausschnitt	●	●	●
Wartung			
Inspektionsklappe	●	●	●
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●

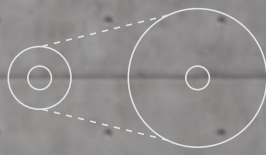
Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

S5 UND S7 SERIE

- Für anspruchsvolle Durchsatzmengen mit 500 bzw. 700 mm Rotordurchmesser



S5.20 lift-up



Elektromechanischer
Antrieb



High-Torque
Antrieb



Direktantrieb
mit Hydraulik-Motor



S7.25 lift-up

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Störungsfreie Zerkleinerung dank SPS-Steuerung mit Reversierautomatik

Mit nur einem zentralen Schaltschrank steuern Sie dank hochwertiger Siemens SPS-Steuerung nicht nur den Shredder, sondern die gesamte Fördertechnik. Und bei Bedarf auch nachgelagerte Sekundärzerkleinerer innerhalb der Produktionslinie. Große Touch-Displays erleichtern die Bedienung. Eine Reversierautomatik sorgt für einen störungsfreien Zerkleinerungsprozess.



Anspruchsvolle Durchsatzziele erreichen mit Heavy Duty V-Rotor

Während die profilierten V-Rotoren der S5 Serie einen Durchmesser von 500 mm besitzen, kommen die der S7 Serie sogar auf 700 mm bei bis zu drei Messerreihen. Alle Größen sind universell einsetzbar und garantieren maximale Durchsatzleistungen bei niedrigen Verschleißkosten. Die Schneidmesser sind mehrfach wendbar und in den Größen 40, 60, 80 und 100 mm wählbar.

Sichere Zerkleinerung großvolumiger Teile mit erweitertem Trichteraufsatz

Für die Aufgabe besonders großer Teile stehen Ihnen individuelle Trichter-erweiterungen und Umhausungen mit Kunststoffvorhang gegen das unkontrollierte Herausspringen zur Verfügung. In der Heavy Duty Ausführung ist der Aufgabetrichter doppelwandig und trägt so effektiv zum Schallschutz bei.

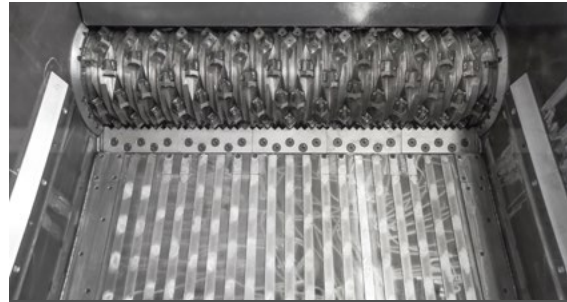


Garantiert scharfe Schnitte dank einstellbarer Gegenmesser

Ein stets perfekter Schnittspalt mit scharfen Messern hält den Materialdurchsatz auf einem konstant hohen Level. Aus diesem Grund lassen sich bei WEIMA Rotor- und Gegenmesser nicht nur wenden – die Gegenmesser sind zusätzlich noch manuell einstellbar.

Höchste Präzision bei flexiblen Materialien mit F-Rotor samt Vautid-Verschleißschutz

Die F-Rotoren der S5 und S7 Serien wurden für extreme Ansprüche konzipiert. Ein optionaler Schutzmantel aus Vautid wirkt erhöhtem Verschleiß entgegen. Für besonders temperaturempfindliche Materialien ist optional eine Rotorkühlung verfügbar.



PRÄZISE MATERIALZUFÜHRUNG

durch segmentierte Bodenführung

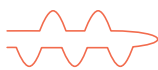
Insbesondere bei der Zerkleinerung von sehr dünnen Materialien wie Folien oder Fasern empfiehlt sich der Einsatz eines Segmentbodens, der den Schieber noch präziser führt und ein Verklemmen verhindert. Das Schockventil am Ende des Hydraulikschieberzylinders absorbiert zudem Stöße am Schieber und reduziert so den Verschleiß.

Geschützte Rotorlager dank vom Gestell abgesetzter Anbringung

WEIMA Shredder sind bekannt für Ihre Langlebigkeit. Das liegt auch an den eingesetzten Pendelrollenlagern für unsere Rotoren. Dessen von der Maschine abgesetzte Anbringung schützt vor Störstoffen und unkontrollierten Kräften, die auf den Rotor wirken. Zudem erleichtert sie die regelmäßige Wartung.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Schneller Materialaustrag mit Förderschnecke oder Förderband

Bei derart hohen Durchsatzleistungen muss auch der Abtransport von geshreddertem Material sichergestellt sein. Aus diesem Grund verfügen die Maschinen beider Serien über einen 600 mm breiten Förderbandausschnitt.

Kraftvolle Antriebsoptionen

Hydraulikantrieb oder elektromechanischer Antrieb

Hydraulikantriebe von Hägglunds / Bosch Rexroth sind unempfindlich gegen Störstoffe und damit äußerst robust. Drehzahl und Drehmoment lassen sich anpassen, ohne, dass Stromspitzen entstehen.

So werden hohe Drehmomente bei niedriger kW-Leistung erzielt. Mittels Regelpumpe ist die Drehzahl variabel einstellbar. Alternativ kann auch ein konventioneller elektromechanischer Antrieb mit WEIMA WAP-Getriebe verbaut werden.



WARTUNGSFREUNDLICHER ROTORZUGANG

dank nach oben schwenkbarem Siebkorb

Die Siebkörbe der S5 und S7 Serien sind nach oben aufschwenkbar. Somit gelangt man frei zum Rotor und kann ihn komfortabel warten, ohne, dass Bauteile im Weg sind. Ebenso einfach lassen sich Siebe wechseln. Der Siebkorb ist bestückbar mit Rundlochsieben in verschiedenen Durchmessern, Zick-Zack-, Waben- und Nierensieben – abhängig von dem gewünschten Zerkleinerungsergebnis.

Weniger Vibrationen bei flexibler Aufstellung

mit Hartgummifüßen

Trotz ihrer vielen Tonnen Gewicht verfügen Shredder dieser Serien über praktische Maschinenfüße aus Hartgummi. Sie wirken schwingungsdämpfend und reduzieren Vibrationen in der näheren Umgebung.

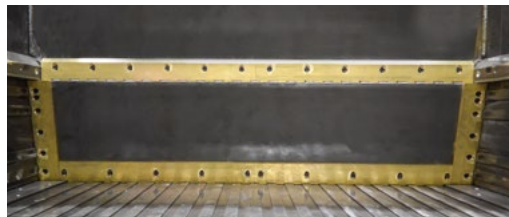


Stärker. Breiter. Robuster.
mit Heavy Duty Optionen

Je höher die Anforderungen, desto stabiler muss ein Shredder gebaut sein. Aus diesem Grund setzen wir bei den S5, W5 und S7 Serien hochwertige Stahlseitenwände mit 40 mm Wandstärke ein. Zusammen mit den extra-großen Rotoren sowie passenden Antrieben sind WEIMA Maschinen zu allem bereit.

Schnellere Schieberbewegungen für höhere Durchsätze

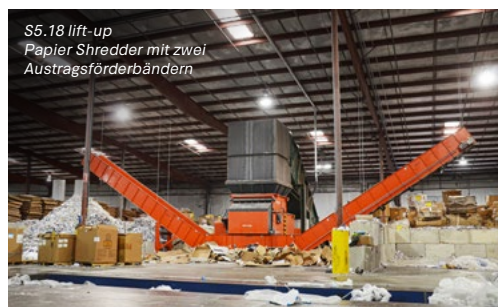
Mithilfe der Turbohydraulik führt der Schieber dem Rotor das zu zerkleinernde Material deutlich schneller zu. Das erhöht den Durchsatz Ihrer Maschine.



S5 SERIE UND S7 SERIE IN DER PRAXIS



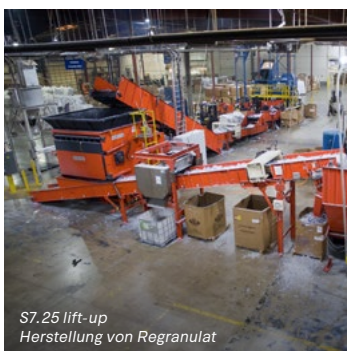
S7.30 lift-up
Pipeline Abschnitte



S5.18 lift-up
Papier Shredder mit zwei
Austragsförderbändern



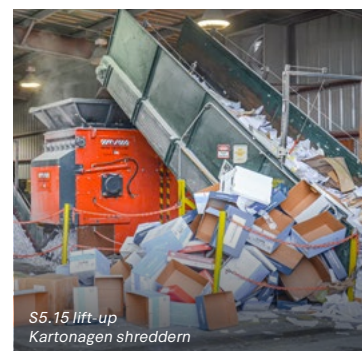
S7.20 lift-up
Bücher und Kartontage
Zerkleinerung



S7.25 lift-up
Herstellung von Regranulat



S7.25 lift-up
Shredder und Extruder



S5.15 lift-up
Kartonagen shreddern



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

Technische Daten S5 Serie und S7 Serie

	S5.15 lift-up	S5.20 lift-up	S5.25 lift-up	S7.15 lift-up	S7.20 lift-up	S7.25 lift-up	S7.30 lift-up
Rotordurchmesser [mm] ¹⁾	500	500	500	700	700	700	700
Rotorlänge [mm]	1.500	2.000	2.500	1.500	2.000	2.500	3.000
Rotordrehzahl [UpM] ²⁾	80 – 120	80 – 120	80 – 120	80 – 120	80 – 120	80 – 120	80 – 120
Antriebsleistung [kW] ³⁾	75 – 200	90 – 200	110 – 200	75 – 250	90 – 250	110 – 250	110 – 250
Max. Messeranzahl [Stk] ⁴⁾	164	223	280	164	220	246	330
Verfügbare Messergrößen [mm]	40 60	40 60	40 60	40 60 80 100	40 60 80 100	40 60 80 100	40 60 80 100
Korngröße [mm]	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100	15 – 100
Zuführöffnung [mm]	1.500 × 1.880	2.000 × 1.880	2.500 × 1.880	1.500 × 1.930	2.000 × 1.930	2.500 × 1.930	3.000 × 1.930
Länge [mm]	3.800	3.800	4.130	3.750	4.230	3.865	3.981
Breite [mm] ⁵⁾	3.050	3.500	3.745	3.000	3.750	3.750	4.285
Höhe [mm]	2.815	2.815	2.815	2.915	2.950	2.950	3.015
Gewicht [ca. kg]	15.000	18.500	24.500	17.500	21.000	30.000	34.000
Wandstärke [mm]	40	40	40	40	40	40	40

1) abhängig vom Flugkreis

2) abhängig von spezifischer Antriebskonfiguration

3) abhängig von Antriebstechnologie

4) abhängig von Maschinenkonfiguration

5) in der Standardausführung

Maschinenausstattung S5 Serie und S7 Serie

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

	S5.15 lift-up	S5.20 lift-up	S5.25 lift-up	S7.15 lift-up	S7.20 lift-up	S7.25 lift-up	S7.30 lift-up
Schaltschrank mit SPS-Steuerung	●	●	●	●	●	●	●
Materialzuführung							
Horizontalschieber	●	●	●	●	●	●	●
Segmentboden	○	○	○	○	○	○	○
Zackenleiste Schieber	○ ¹⁾	○ ¹⁾	○ ¹⁾	○ ¹⁾	○ ¹⁾	○ ¹⁾	○ ¹⁾
Schieber auf Rollen	○	○	○	○	○	○	○
Schieberverlängerung	○	○	○	○	○	○	○
Turbohydraulik	●	●	●	●	●	●	●
Freischneidender Trichter	○	○	○	○	○	○	○
Antrieb							
Elektromechanischer Antrieb	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulikantrieb	○	○	○	○	○	○	○
High-Torque Antrieb	○	○	○	○	○	○	○
WEIMA WAP-Getriebe	●	●	●	●	●	●	●
Getriebeölkühlung	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikölkühlung	●	●	●	●	●	●	●
Hydrodynamische Anlaufkupplung	●	●	●	●	●	●	●
Schneidgeometrie							
V-Rotor	●	●	●	●	●	●	●
F-Rotor	○	○	○	○	○	○	○
Spezialrotor	○	○	○	–	–	–	–
Zusätzliche Rotormesserreihe	○	○	○	○	○	○	○
Einstellbare Gegenmesser	●	●	●	●	●	●	●
Vautid Rotorverschleißschutz	○	○	○	○	○	○	○
Rotorkühlung	○	○	○	○	○	○	○
Abgesetztes Lager	●	●	●	●	●	●	●
Materialaustrag							
Sieb schwenkbar nach oben	●	●	●	●	●	●	●
Förderbandausschnitt	●	●	●	●	●	●	●
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●	●	●	●	●

1) Zackenplatte

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

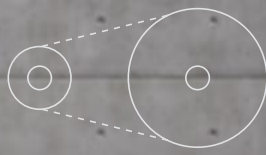
EINWELLEN- ZERKLEINERER

○ High-End Produktivmaschinen
mit 800 mm Rotordurchmesser



PreCut 3000





Elektromechanischer
Antrieb



High-Torque
Antrieb



Direktantrieb
mit Hydraulik-Motor



PowerLine 3000



FineCut 3000

TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Schneidparameter flexibel anpassen mit Siemens S7 SPS-Steuerung

Wir fertigen unsere Schaltschränke selbst in unseren deutschen Werken und verwenden dazu ausschließlich Markenkomponenten. Mit dem großem Touch-Display haben Sie alle wichtigen Daten und Einstellungen auf einem Blick vor sich. Die flexible Anpassung von Parametern wie die Rotordrehzahl oder die Schiebertaktung ist somit einfach möglich.

Bei herausfordernden Bedingungen empfehlen wir eine optionale Schaltschrankkühlung.

FineCut Rotor

entwickelt für die Nachzerkleinerung



Mit dem charakteristisch designten FineCut Rotor aus Vollmaterial erreichen Sie Korngrößen bis 15 mm bei hohen Drehzahlen von 160 bis 380 UpM. Die Schneidmesser sind mehrfach wendbar. Der Rotor besitzt bis zu sieben Messerreihen, wodurch sich sehr hohe Durchsätze erzielen lassen. Auch hier kommt standardmäßig ein Vautidschutz zum Einsatz. Antriebsseitig ist ein Vielkeilwellenzapfen für einen optimalen Sitz verbaut. Durch den kompakten Einbau ergibt sich zudem viel seitlicher Expansionsraum für das Material.



Konstant hochwertige Schnitte mit SuperCut Schnittspaltjustierung

Die Gegenmesser sind anwenderfreundlich von außen über ein Schraubsystem einstellbar und bei Verschleiß einfach wendbar. Zusätzlich sind sie durch Abdeckplatten geschützt und schräg positioniert, um einen noch aggressiveren Schnitt zu erzielen.

PowerLine Rotor

für den universellen Einsatz bei Abfällen aller Art

Aufgrund seines hohen massiven Eigengewichts braucht der PowerLine Rotor weniger Torque zum Zerkleinern. Ein Vautidschutz gegen erhöhten Verschleiß ist als Vollmantel oder in Form von Schweißnähten möglich. Seitlich angebrachte Rotorplanscheiben aus Creusabro® schützen ebenfalls vor abrasiven Materialströmen. Die Wellenzapfen sind beidseitig geschraubt. Schneidmesser in den Größen 60, 80 und 100 mm sind flexibel wählbar.



LASTABHÄNGIGE ZUFÜHRUNG FÜR MAXIMALEN DURCHSATZ

mit Schwingenschieber

Material wird mit einem Schwingenschieber dem Rotor zugeführt. Die bei Vorzerkleinern außenliegende Schwingenbefestigung sorgt für eine maximale Schneidraumgröße. Optional ist der Schwingenschieber mit einem Nachdrücker ausstattbar, um Material am Rotor noch besser in Position zu halten. Zudem kommt eine Turbohydraulik für schnellere Schwingenbewegungen und folglich höhere Durchsätze zum Einsatz.

Viel Platz bei Wartungsarbeiten

dank hydraulischer Inspektionsklappe

Die Zerkleinerungsmaschinen lassen sich beidseitig über eine Klappe oder Tür nach außen öffnen – vorn für Arbeiten am Sieb, hinten zum direkten Rotorzugang. Das erleichtert die routinemäßige Wartung, wie etwa das Wenden von Messern, oder die Optimierung des Schnittspalts. Auch Fremdstoffe sind so manuell einfach entnehmbar. Stillstandzeiten werden auf ein Minimum reduziert.



PreCut Rotor

entwickelt für die Vorzerkleinerung

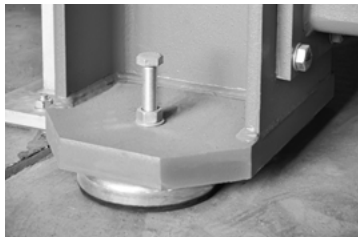
Der massive PreCut Rotor ist zu allem bereit. Er besitzt standardmäßig einen Vautid-Verschleißschutz, was ihn besonders widerstandsfähig gegen Fremdstoffe macht. Die aufgeschraubten oktagonalen Schneidmesser haben eine Kantenlänge von 100 bzw. 130 mm – die größten im gesamten WEIMA Portfolio. Aufgrund der guten Zugänglichkeit lässt sich der Rotor trotzdem komfortabel warten. Drehzahlen sind von 5 - 120 UpM einstellbar.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Sicherer Halt auf jedem Terrain mit nivellierbaren Schwerlastfüßen

Auch wenn Ihre Produktionsflächen nicht hundertprozentig eben sind: Dank unserer standardmäßig eingesetzten, nivellierbaren Schwerlastfüße hat die Maschine garantiert einen festen Halt.



Stets geschmierte Lager

dank automatischer Zentralschmierung

Die seitlich am Maschinengestell angebrachte Zentralschmierung stellt sicher, dass Rotorlager, Schwingenlager, Sieb- und Revisionsklappenlager stets optimal geschmiert sind. Ein manuelles Abschmieren per Handpumpe entfällt somit.

Einfache Integration in Produktionslinien oder als Stand-Alone-Lösung

Bestens vernetzt: WEIMA Shredder verfügen über alle gängigen Schnittstellen, um eine schnelle Integration in bereits bestehende Fertigungen zu gewährleisten. Tausende Systemlösungen in Kooperation mit Anlagenbauerpartnern weltweit sprechen für sich. Das erhöhte Untergestell bietet viel Platz für alle gängigen Förderbänder – perfekt für den Abtransport von zerkleinertem Material.



DER RICHTIGE ANTRIEB MACHT DEN UNTERSCHIED

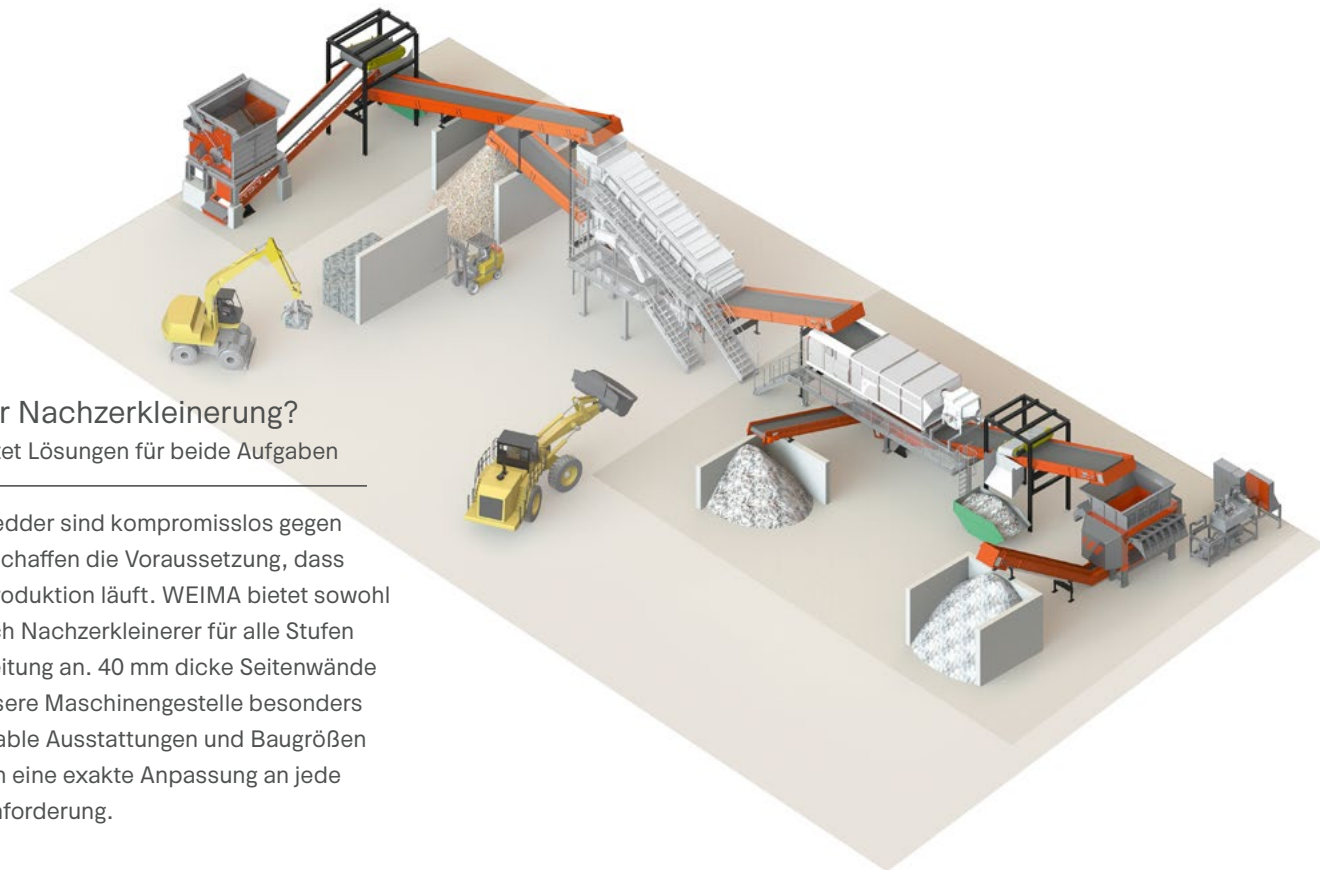
Hydraulisch, High-Torque oder elektromechanisch?

Sie haben die Wahl: Während unsere Vorzerkleinerer exklusiv mit großen Hägglunds Hydraulikantrieben ausgestattet sind, sind bei allen anderen Maschinen für die Universal- und Nachzerkleinerung auch High-Torque Antriebe von Baumüller und konventionelle elektromechanische Antriebe möglich. Welcher der passende ist, entscheidet stets Ihre individuelle Anwendung.

Flexibler Siebwechsel bei wechselnden Materialströmen dank hydraulisch aufschwenkbarem Siebkorb

Vorzerkleinerer verfügen über einen fest verschraubten Siebkamm mit austauschbaren Rungen (siehe Bild). Dies führt zu extremer Stabilität und Standfestigkeit. Alle anderen Maschinen besitzen einen nach oben aufschwenkbaren Siebkorb, auf dem die Siebsegmente geschraubt sind. Sie sind schnell wechselbar und verschleißgeschützt. Mit Nachzerkleinerern ist so eine Korngröße von 15 – 150 mm erreichbar – bei Vorzerkleinerern bis 400 mm.





Vor- oder Nachzerkleinerung?

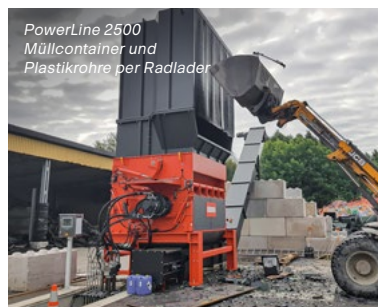
WEIMA bietet Lösungen für beide Aufgaben

Unsere Shredder sind kompromisslos gegen Abfall und schaffen die Voraussetzung, dass Ihre EBS-Produktion läuft. WEIMA bietet sowohl Vor- als auch Nachzerkleinerer für alle Stufen der Aufbereitung an. 40 mm dicke Seitenwände machen unsere Maschinengestelle besonders solide. Variable Ausstattungen und Baugrößen ermöglichen eine exakte Anpassung an jede spezielle Anforderung.

EINWELLEN-ZERKLEINERER IN DER PRAXIS



2x FineCut 3000
Abfallaufbereitung für
die Zementherstellung



PowerLine 2500
Müllcontainer und
Plastikrohre per Radlader



FineCut 2500 und PowerLine 3000
Industrielle Abfallaufbereitung



PowerLine 3000
mit Brandschutzsystem



FineCut 2500
Nachzerkleinerung für
hochwertigen Ersatzbrennstoff



PowerLine 1500
Gewerbeabfälle



PowerLine 2500 und PowerLine 3000
für maximalen Durchsatz



PowerLine 3000
Direktbefüllung per Kran



PreCut 3000
Outdoor Vorzerkleinerung



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

Technische Daten Einwellen-Zerkleinerer

	PreCut 2000	PreCut 2500	PreCut 3000	PowerLine 1500	PowerLine 2000	PowerLine 2500	PowerLine 3000	FineCut 1500	FineCut 2000	FineCut 2500	FineCut 3000
Rotordurchmesser [mm] ¹⁾	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Rotorlänge [mm]	2.000	2.500	3.000	1.500	2.000	2.500	3.000	1.500	2.000	2.500	3.000
Rotordrehzahl [UpM] ²⁾	5 - 120	5 - 120	5 - 120	80 - 200	80 - 200	80 - 200	80 - 200	160 - 380	160 - 380	160 - 380	160 - 380
Antriebsleistung [kW] ³⁾	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350	160 - 350
Max. Messeranzahl [Stk] ⁴⁾	76	92	116	68	92	116	144	56	77	98	119
Verfügbare Messergrößen [mm]	100 130	100 130	100 130	80 100	80 100	80 100	80 100	172 × 57 × 28	172 × 57 × 28	172 × 57 × 28	172 × 57 × 28
Korngröße [mm]	150 - 400	150 - 400	150 - 400	30 - 150	30 - 150	30 - 150	30 - 150	15 - 80	15 - 80	15 - 80	15 - 80
Zuführöffnung [mm]	2.000 × 2.200	2.500 × 2.000	3.000 × 2.200	1.800 × 1.500	1.800 × 2.000	1.800 × 2.500	1.800 × 3.000	1.260 × 1.500	1.260 × 2.000	1.260 × 2.500	1.600 × 3.000
Länge [mm]	3.500	3.500	3.500	3.190	3.190	3.190	3.190	3.000	3.000	3.000	3.000
Breite [mm] ⁵⁾	3.480	3.980	4.370	4.260	4.760	5.260	5.760	4.490	4.490	5.500	7.440
Höhe [mm]	4.560	4.397	4.560	4.770	4.770	4.770	4.770	4.770	4.770	3.700	4.720
Gewicht [ca. kg]	32.000	35.000	38.000	25.500	28.500	31.500	34.500	24.500	28.500	32.500	36.500
Wandstärke [mm]	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

1) abhängig vom Flugkreis

2) abhängig von spezifischer Antriebskonfiguration

3) abhängig von Antriebstechnologie

4) abhängig von Maschinenkonfiguration

5) in der Standardausführung

Maschinenausstattung Einwellen-Zerkleinerer

● Standard ○ Optional — Nicht verfügbar

	PreCut 2000	PreCut 2500	PreCut 3000	PowerLine 1500	PowerLine 2000	PowerLine 2500	PowerLine 3000	FineCut 1500	FineCut 2000	FineCut 2500	FineCut 3000
Schaltschrank mit SPS-Steuerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Materialzuführung											
Schwingenschieber	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Turbohydraulik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antrieb											
Elektromechanischer Antrieb	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●
Hydraulikantrieb	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
High-Torque Antrieb	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikölkühlung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schneidgeometrie											
V-Rotor	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—
F-Rotor	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—	—
FineCut-Rotor	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●
Zusätzliche Rotormesserreihe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Einstellbare Gegenmesser	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vautid Rotorverschleißschutz	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Abgesetzte Lager	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Materialaustrag											
Heavy Duty Siebeinsätze	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
Sieb schwenkbar nach oben	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Förderbandausschnitt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wartung											
Inspektionsklappe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zentralschmierung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Schwingungsdämpfende Maschinenfüße	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.

KONNEKTIVITÄT

Auch diese Schnittstellen hat WEIMA im Griff. Die Anforderungen an moderne Zerkleinerungsanlagen steigen kontinuierlich. Industrielle Shredder nehmen im Entsorgungs- und Recyclingprozess eine zentrale Rolle ein. Sie sind das Bindeglied zwischen Sortierung und Materialweiterverarbeitung. Außen unscheinbar und vor allem robust gebaut, steckt im Innern und den Schaltschränken elektronische High-Tech.

Materialaufgabe >



Gabelstapler/Radlader



Förderband



Manuell



Fördertechnik nach Maß

Um den Materialstrom so effizient und komfortabel wie möglich zu gestalten, entwickeln wir gemeinsam mit unseren Partnern seit Jahrzehnten die optimale Förderlösung für jede Anwendung. Dabei können wir auf eine Vielzahl an Technologien und jede Menge Praxiserfahrung zurückgreifen. WEIMA Shredder sind in der Lage, Antriebsleistung, Drehzahl oder Schiebergeschwindigkeit lastabhängig zu steuern. Wenn eingehende Materialströme pausieren, schaltet auch der Shredder automatisch auf Standby-Modus.



Alle Informationen einer Anlage laufen zentral zusammen und sind digital überwachbar. Die integrierte Steuerung reguliert dabei nicht nur die Performance des Shredders, sondern auch die Peripherie. Dazu gehören Absaugung, Metall-detektoren und Nachzerkleinerer darauffolgender Produktions-schritte. Bei der nächsten Wartung liegen alle Prozessdaten zur Auswertung bereit.

SCHON GEWUSST?

In der Firmenzentrale in Ilsfeld werden Schaltschränke von Grund auf gebaut und verdrahtet. Auch die Programmierung findet dort statt. Das stellt die optimale Abstimmung aller Komponenten sicher.

Materialaustrag >



Absaugung



Förderband



Förderschnecke

A man wearing a yellow hard hat and an orange safety vest is focused on working on a laptop. He is in a factory or industrial setting, with various mechanical components and equipment visible in the background. The scene is well-lit, highlighting the worker and his equipment.

DARAUF KÖNNEN SIE SICH VERLASSEN

„Wo auch immer Sie produzieren – hochqualifizierte Servicetechniker von WEIMA sind stets für Sie da. Persönlich vor Ort, per Service-Hotline oder eMail. Sie können auf kompetente Unterstützung zählen – von der Installation über die Inspektion und Wartung, bis hin zur Reparatur Ihrer Anlage.“

*Davor Rebic,
Field Technician bei WEIMA*



WEIMA KUNDENDIENST UND SERVICE-LEISTUNGEN

Kundennähe ist der entscheidende Faktor für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Aus diesem Grund investiert WEIMA in regionale Servicezentren. Erst kürzlich wurden zwei neue Standorte in Indien und China eröffnet.

SCHON GEWUSST?

Weltweit kümmern sich über **70 Mitarbeitende** um Serviceangelegenheiten. Davon sind über 25 Techniker ständig auf Reisen, um die nächste Maschine in Betrieb zu nehmen oder zu warten.

Schulungen



Gut geschult nutzen Sie das volle Potenzial Ihrer Maschine. Unsere Service-Techniker begleiten viele Projekte meist schon in der Entwicklungsphase, wodurch sie gleich mit Ihrer Anwendung vertraut sind. Diesen kombinierten Kenntnisstand möchten wir an Sie und Ihre Mitarbeitenden weitergeben. Wir stellen die Maschine auf und nehmen die Anlage schließlich gemeinsam in Betrieb.

Unser breit gefächertes Schulungsangebot richtet sich sowohl an Einsteiger, als auch an Experten. Dank erfahrener Referenten, optimal ausgestatteten Konferenzräumen und Hands-on-Trainings direkt an der Zerkleinerungs- oder Verdichtungsanlage, ist WEIMA in der Lage, Produkt-Know-how nachhaltig und professionell zu vermitteln.

Die Schulungszentren von WEIMA am Hauptstandort in Ilsfeld und unserer Niederlassung WEIMA America in den USA ermöglichen es, Ihre Maschine unter optimalen Rahmenbedingungen kennenzulernen und Ihr Fachwissen weiter zu ergänzen.



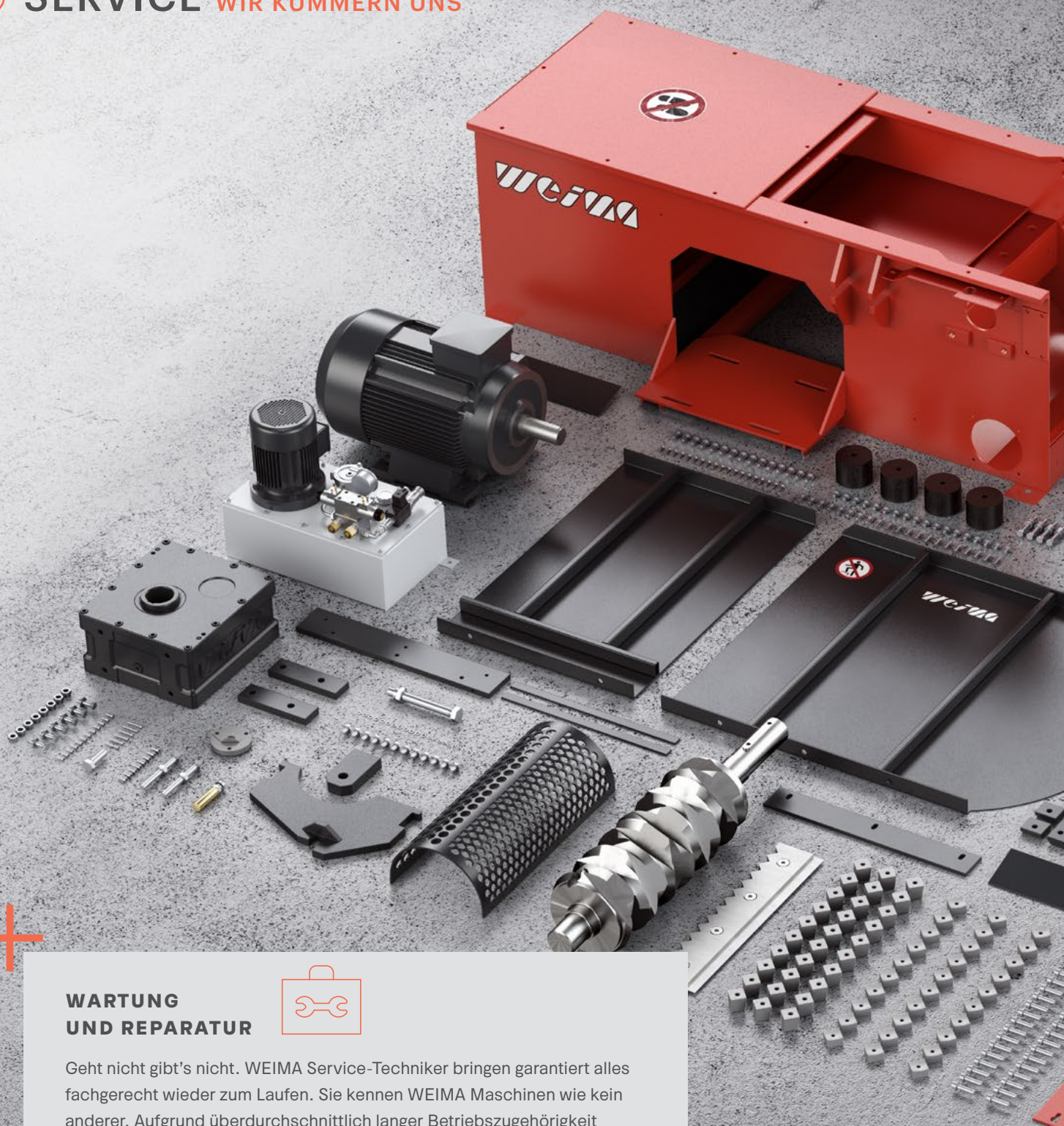
Wir kümmern uns.

ERSTKLASSIGE QUALITÄT AUS ZWEITER HAND



Mit gebrauchten Shreddern, Brikettier- und Entwässerungspressen von WEIMA gehen Sie auf Nummer sicher. Generalüberholt und mit Originalteilen sind sie in einem Topzustand. Das Besondere dabei: Wie beim Kauf einer neuen Maschine steht Ihnen das umfangreiche Angebot an Schulungen, Funktionserweiterungen und Service-Leistungen offen. Auch beim Verkauf Ihrer gebrauchten WEIMA können Sie sich in allen Fragen auf unser Expertenteam verlassen.

SERVICE WIR KÜMMERN UNS



WARTUNG UND REPARATUR



Geht nicht gibt's nicht. WEIMA Service-Techniker bringen garantiert alles fachgerecht wieder zum Laufen. Sie kennen WEIMA Maschinen wie kein anderer. Aufgrund überdurchschnittlich langer Betriebszugehörigkeit verfügen sie über einen unersetzbaren Erfahrungsschatz an Fachwissen. Mithilfe regelmäßiger Wartungen zerkleinern Sie besonders sicher und zuverlässig – das spart Zeit und Geld. Ebenso steigt der Wiederverkaufswert und die Lebensdauer Ihrer Anlage durch die dokumentierte Wartung nach Herstellervorgaben. Ihre Ausgaben werden zudem planbar und Sie sparen Betriebskosten durch optimal eingestellte Komponenten.



Service-Pakete

Mit den WEIMA Service-Paketen sind Sie bestens versorgt. Wählen Sie selbst den Leistungsumfang aus: Von der Inspektion und Wartung, bis hin zu detaillierten Reports und elektrischer Sicherheitsüberprüfung. Sichern Sie sich zudem exklusive Rabatte auf Ersatz- und Verschleißteile. So können Sie unerwartete Stillstände vermeiden, übermäßigem Verschleiß vorbeugen und Produktionssicherheit garantieren.





ORIGINAL TEILE

LOHNEN SICH DOPPELT!

Ihre Investition in eine Maschine von uns soll sich auch langfristig auszahlen. Originalteile von WEIMA helfen Ihnen dabei. Mit den auf Ihr Produkt abgestimmten Teilen zerkleinern oder verdichten Sie sicher, zuverlässig und leistungsstark. Verlassen Sie sich dabei auf unser weltweites Logistiknetzwerk – und vor allem auf garantierte Qualität der mechanischen Ersatzteile aus deutscher Fertigung.

Bei hydraulischen und elektrischen Bauteilen gehen wir keine Kompromisse ein. Aus diesem Grund verwenden wir ausschließlich namhafte Hersteller wie z.B. Bosch Rexroth, Siemens, oder Eaton Möller. Da wir unsere robusten Schaltschränke ebenfalls selbst produzieren, profitieren Sie auch bei elektronischen Bauteilen von besonders schneller Verfügbarkeit.

SCHON GEWUSST?

Wenn Sie Ihre Maschine registrieren, können Sie sich einen 100 €-Bonus sichern und erhalten bei Ihrer nächsten Verschleißteilbestellung

100 € RABATT!*

*Das Angebot gilt bei erfolgreicher Registrierung, spätestens zwei Wochen nach Inbetriebnahme Ihrer Maschine. Die 100,- EUR können Sie innerhalb von 12 Monaten nach Kauf Ihrer Maschine einlösen.



WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021